

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

令和5年6月9日

愛媛県知事 中村 時広 殿

提出者

住 所 愛媛県新居浜市大江町1-1
氏 名 住友化学株式会社 大江工場
工場長 紺藤 哲志
(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)
電話番号 0897651800

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	住友化学株式会社 大江工場
事業場の所在地	愛媛県新居浜市大江町1-1
計画期間	令和5年4月1日 ～ 令和6年3月31日

当該事業場において現に行っている事業に関する事項

① 事業の種類	製造業
② 事業の規模	403億円
③ 従業員数	1131 名
④ 特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

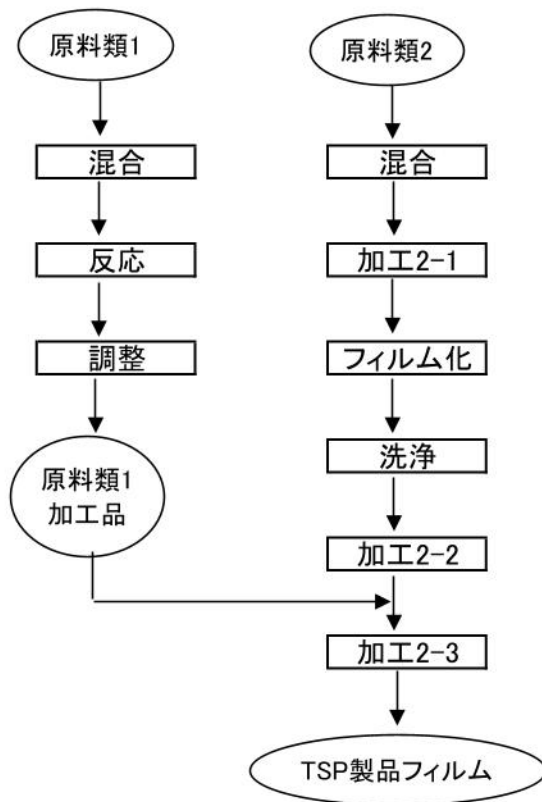
②計画	【目標】	
	特別管理産業廃棄物の種類	
	全 処 理 委 託 量	t
	優良認定処理業者への 処 理 委 託 量	t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	t
	認定熱回収業者への 処 理 委 託 量	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処 理 委 託 量	t
(今後実施する予定の取組)		
電子情報処理組織の使用 に関する事項	【前年度（ 年度）実績】	
	特別管理産業廃棄物 排 出 量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。)	t
	(今後実施する予定の取組等)	
※事務処理欄		

備考

- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
- 6 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（以下「令」という。）第6条の14第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 7 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物（令第2条の4第5号イからハマまでに掲げるものをいう。）を除く。）を記入すること。その量が50トンを超える者にあつては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組等（情報処理センターへの登録が困難な場合として廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第8条の31の4に該当するときは、その旨及び理由を含む。）について記入すること。
- 8 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「一」を記入すること。
- 9 ※欄は記入しないこと。

特別管理産業廃棄物の発生、処理の工程-1

●TSP(耐熱セパレータ)

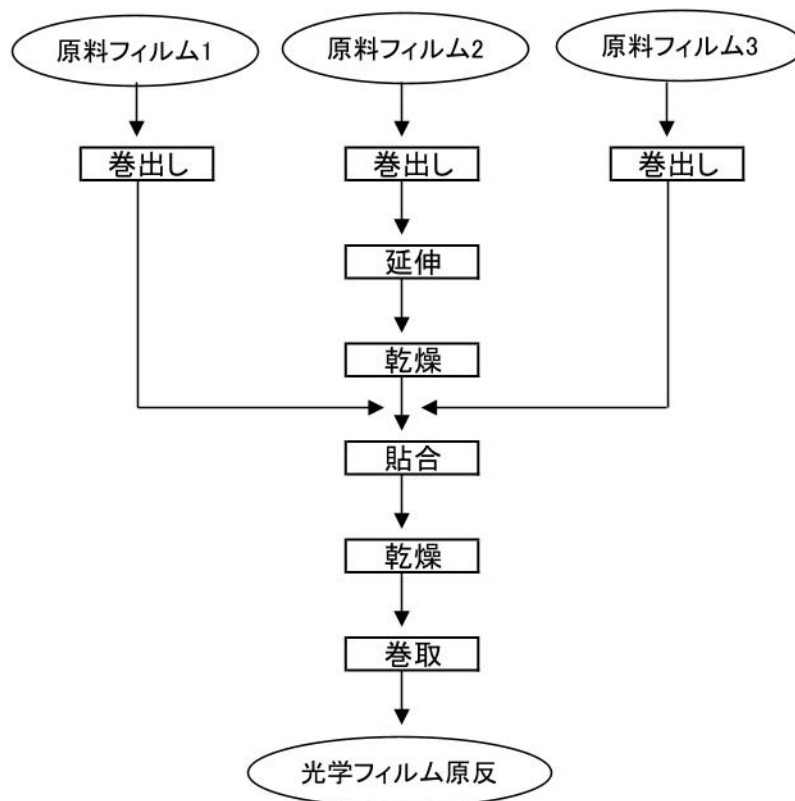


- ・原料類を加工して、TSP製品フィルムを得る。
- ・この過程で切断端等、廃プラスチックが発生する。
- ・この過程で廃油、廃酸、廃アルカリが発生する。

※発生した特別管理産業廃棄物は、外部委託処分する。

特別管理産業廃棄物の発生、処理の工程-2

●光学フィルム原反



- ・原料フィルムを加工して、光学フィルム原反を得る。
- ・この過程で切断端等、廃プラスチックが発生する。
- ・この過程で廃油、廃酸、廃アルカリが発生する。

※発生した特別管理産業廃棄物は、外部委託処分する。

管理体制

1. 廃掃法法定責任者

- 特別管理産業廃棄物管理責任者：環境・安全部管理職または同相当者
資格要件：廃棄物処理法に定められた制度（職制）で特管責任者講習会を受講し、必要な知識および技能を修得し、修了証を受領した者

2. 廃掃法 管理組織（自主管理）

統括者（同代理者）	各部管理責任者（同代理者）	各チーム等管理者（同代理者）
工場長（環境・安全部長）	各部長、グループマネージャー（チームリーダー相当者）	各課長、チームリーダー（サブリーダー相当者）

3. 環境関係 管理組織（自主組織）

統括者（同代理者）	各部管理責任者（同代理者）	各チーム等管理者（同代理者）
工場長（環境・安全部長）	各部長、グループマネージャー（チームリーダー相当者）	各課長、チームリーダー（サブリーダー相当者）

大江工場環境保全規程
大江工場環境保全規則
大江工場廃棄物処理規則

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項						
①現状	【前年度(2022年度)実績】 [T]					
	特別管理産業廃棄物の種類	廃油	廃酸	廃アルカリ		
	排出量	0.5	11.8	49.0		
	(これまでに実施した取組)					
	廃酸 ・塩酸排水の廃棄前濃度管理強化による廃棄量の削減。					
②計画	【目標】 [T]					
	特別管理産業廃棄物の種類	廃酸	廃油	廃アルカリ		
	排出量	0.5	11.7	48.5		
	(今後実施する予定の取組)					
	廃酸 ・更なる塩酸排水の廃棄前濃度管理強化による廃棄量の削減を検討する。					
	廃アルカリ ・薬液交換頻度の見直し可否を検討する。					

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状	【前年度(2022年度)実績】							[単位:T]		
	特別管理産業廃棄物の種類	汚泥	廃油	廃酸	廃アルカリ	感染性廃棄物	廃石綿等	合計		
	全処理委託量		0.5	11.8	49.0			61.3		
	優良認定処理業者への処理委託量		0.5	11.8	49.0			61.3		
	再生利用業者への処理委託量									
	認定熱回収業者への処理委託量									
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量									
(これまでに実施した取組)										
②計画	【目標】							[単位:T]		
	特別管理産業廃棄物の種類	汚泥	廃油	廃酸	廃アルカリ	感染性廃棄物	廃石綿等	合計		
	全処理委託量		0.5	11.7	48.5			60.7		
	優良認定処理業者への処理委託量		0.5	11.7	48.5			60.7		
	再生利用業者への処理委託量									
	認定熱回収業者への処理委託量									
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量									
(今後実施する予定の取組)										
<ul style="list-style-type: none"> ・生産量の変動に大きな影響を受けるが、1%の削減を目指す。 										