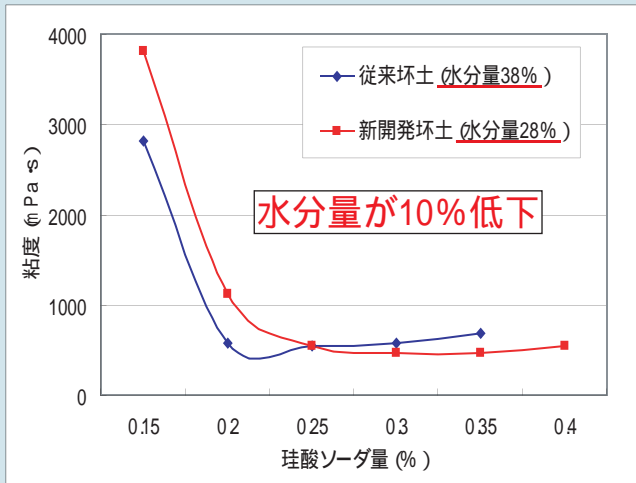


# 鑄込み成形に適した白色坏土

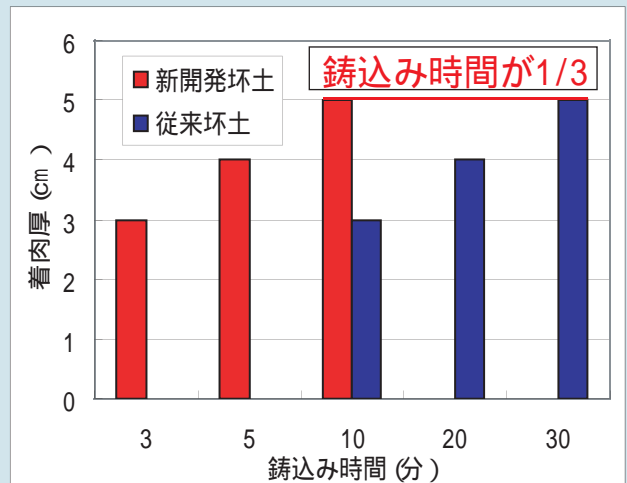
- 鑄込み成形用白色坏土開発研究 (H19) -

愛媛県産業技術研究所 窯業技術センター 主任研究員 大塚 和弘

従来の砥部焼用坏土は泥しょう水分量が多く、鑄込みの成形性が低いという問題点を解決するため、鑄込みの成形性が高く、白色度に優れた坏土の開発研究を実施しました。



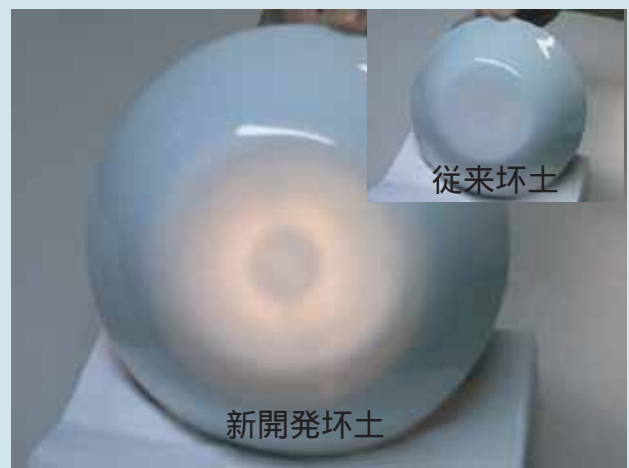
泥しょうの粘性測定結果



鑄込み成形時の着肉量測定結果



焼成試験体の白色度比較結果



試作品の透光性比較結果

原料配合割合等の工夫によって、短時間で効率的に鑄込み成形を行うことができるようになりました。

従来より白さが向上し、透光性にも優れた坏土とすることができました。鑄込み成形を活用した照明器具製品などの新しい砥部焼の商品開発が期待されます。