

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																								
<p style="text-align: center;">表 2 - 12 塗布作業時の気温・湿度の制限</p> <table border="1" data-bbox="261 457 1282 1654"> <thead> <tr> <th>塗 装 の 種 類</th> <th>気 温 ()</th> <th>湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛系さび止めペイント</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>フェノール樹脂 M I O 塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂プライマー</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂 M I O 塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下, 30 以上</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>シリコンアルキド樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料中塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>塩化ゴム系塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ポリウレタン樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>"</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>"</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。低温用の塗料に対する制限は上表において、気温については 5 以下、20 以上、湿度については 85%以上とする。</p>	塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下	無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	鉛系さび止めペイント	5 以下	"	フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"	エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"	エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"	エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"	タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"	変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"	無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"	シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"	塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"	塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"	ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"	ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"	ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"	<p style="text-align: center;">表 2 - 12 塗装禁止条件</p> <table border="1" data-bbox="1389 457 2457 1507"> <thead> <tr> <th>塗装の種類</th> <th>気 温 ()</th> <th>湿 度 (RH%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>長ばく形エッチングプライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント</td><td>0 以下</td><td>50 以下</td></tr> <tr><td>有機ジンクリッチペイント</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>超厚膜形エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)</td><td>5 以下、20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料</td><td>10 以下、30 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)</td><td>5 以下、20 以上</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗</td><td>0 以下</td><td>85 以上</td></tr> <tr><td>鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗</td><td>5 以下</td><td>85 以上</td></tr> </tbody> </table> <p>注) 印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。</p>	塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)	長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上	無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下	有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上	亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上	エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下、30 以上	85 以上	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上	ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上	鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上	<p>鋼道路橋塗装・防食便覧 の改訂による (P -70)</p>
塗 装 の 種 類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー	0 以下	50 以下																																																																																																																								
無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛系さび止めペイント	5 以下	"																																																																																																																								
フェノール樹脂 M I O 塗料	5 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂プライマー	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂 M I O 塗料	10 以下	"																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (中塗)	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料下塗	10 以下	"																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	5 以下	"																																																																																																																								
タールエポキシ樹脂塗料	10 以下	"																																																																																																																								
変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	"																																																																																																																								
無溶剤形タールエポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下, 30 以上	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
シリコンアルキド樹脂塗料上塗	5 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料中塗	0 以下	"																																																																																																																								
塩化ゴム系塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ポリウレタン樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料中塗	5 以下	"																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	"																																																																																																																								
塗装の種類	気 温 ()	湿 度 (RH%)																																																																																																																								
長ばく形エッチングプライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
無機ジンクリッチプライマー 無機ジンクリッチペイント	0 以下	50 以下																																																																																																																								
有機ジンクリッチペイント	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用	10 以下	85 以上																																																																																																																								
亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
超厚膜形エポキシ樹脂塗料	10 以下	85 以上																																																																																																																								
エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用) 変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	10 以下、30 以上	85 以上																																																																																																																								
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)	5 以下、20 以上	85 以上																																																																																																																								
コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料用中塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗 コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗 コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								
ふっ素樹脂塗料上塗 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用ふっ素樹脂塗料上塗 コンクリート塗装用柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	0 以下	85 以上																																																																																																																								
鉛・クロムフリーさび止めペイント 長油性フタル酸樹脂塗料中塗 長油性フタル酸樹脂塗料上塗	5 以下	85 以上																																																																																																																								

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由
表 2 - 21 アスファルトコンクリート再生骨材の品質				表 2 - 21 アスファルトコンクリート再生骨材の品質				舗装再生便覧の改定による (P206)
項 目 名 称	旧アスファルト 含 有 量 (%)	旧アスファルト の 針 入 度 (25) 1 / 10mm	洗い試験で失われる量 (%)	項 目 名 称	旧アスファルト 含 有 量 (%)	旧アスファルト 針 入 度 (25) 1 / 10mm	骨材の微粒分 量試験で 75 μ m を通過する量 (%)	
アスファルト コンクリート 再 生 骨 材	3.8 以上	20 以上	5 以下	規 格 値	3.8 以上	20 以上	5 以下	
(注) (1) 各項目は、13 ~ 0mm の粒度区分のものに適用する。 (2) アスファルトコンクリート再生骨材中に含まれる旧アスファルト含有量及び 75 μ m ふるいによる水洗いで失われる量は、再生骨材の乾燥試料質量に対する百分率で表したものである。 (3) 洗い試験で失われる量は、試料のアスファルトコンクリート再生骨材の水洗い前の 75 μ m ふるいにとどまるものと水洗い後の 75 μ m ふるいにとどまるものを、気乾もしくは 60 以下の乾燥炉で乾燥し、その質量差から求めたものである。(旧アスファルトは再生骨材の質量に含まれるが、75 μ m ふるい通過分に含まれる旧アスファルトは微量なので、洗い試験で失われる量の一部として扱う。)				[注 1] 各項目は 13 ~ 0mm の粒度区分のものに適用する。 [注 2] アスファルトコンクリート再生骨材の旧アスファルト含有量及び骨材の微粒分量試験で 75 μ m を通過する量は、アスファルトコンクリート再生骨材の乾燥質量に対する百分率で表したものである。 [注 3] 骨材の微粒分量試験は JIS A 1103(骨材の微粒分量試験方法)により、試料のアスファルトコンクリート再生骨材の水洗い前の 75 μ m ふるいにとどまるものと、水洗い後の 75 μ m ふるいにとどまるものを乾燥もしくは 60 以下の乾燥炉で乾燥し、その質量差を求めたものである(旧アスファルトはアスファルトコンクリート再生骨材の質量に含まれるが、75 μ m ふるい通過分に含まれる旧アスファルトは微量なので、骨材の微粒分量試験で失われる量の一部として扱う)。				

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																																																										
<p>表 2 - 22 マーシャル安定度試験基準値</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">混 合 物 の 種 類</th> <th>粗粒度ア スファル ト混合物</th> <th>密粒度 アスフ アルト 混合物</th> <th>細粒度ア スファル ト混合物</th> <th>密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物</th> <th>密粒度 アスフ アルト 混合物</th> <th>細粒度ギ ャップア スファル ト混合物</th> <th>細粒度アス ファルト混 合物</th> <th>密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物</th> <th>開粒度ア スファル ト混合物</th> </tr> <tr> <td>20</td> <td>20 13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>(20F) (13F)</td> <td>(13F)</td> <td>(13F)</td> <td>(13F)</td> <td>13</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">突固め 回 数</td> <td>1,000 T</td> <td colspan="3">75</td> <td colspan="4">50</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>T < 1,000</td> <td colspan="3">50</td> <td colspan="4"></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>空隙率 (%)</td> <td>3 ~ 7</td> <td colspan="2">3 ~ 6</td> <td>3 ~ 7</td> <td colspan="2">3 ~ 5</td> <td>2 ~ 5</td> <td>3 ~ 5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>飽和度 (%)</td> <td>65 ~ 85</td> <td colspan="2">70 ~ 85</td> <td>65 ~ 85</td> <td colspan="2">75 ~ 85</td> <td>75 ~ 90</td> <td>75 ~ 85</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>安定度 kN</td> <td>4.90 以上</td> <td>4.90 (7.35) 以上</td> <td colspan="2">4.90 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td>4.90 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td></td> </tr> <tr> <td>フ ロ ー 値 (1/100cm)</td> <td colspan="3">20 ~ 40</td> <td>20 ~ 80</td> <td colspan="4">20 ~ 40</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注 1〕 T : 舗装計画交通量 (台 / 日 ・ 方向)</p> <p>〔注 2〕 積雪寒冷地域の場合や、 1,000 T < 3,000 であっても流動によるわだち掘れの恐れが少 ないところでは突き固め回数を 50 回とする。</p> <p>〔注 3〕 () 内は、 1,000 T で突き固め回数を 75 回とする場合の基準値を示す。</p> <p>〔注 4〕 水の影響を受けやすいと思われる混合物またはそのような箇所に舗設される混合物は、 次式で求めた残留安定度 75% 以上が望ましい。 残留安定度 (%) = (60 、 48 時間水浸後の安定度 (kN) / 安定度 (kN)) × 100</p>	混 合 物 の 種 類	粗粒度ア スファル ト混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ア スファル ト混合物	密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ギ ャップア スファル ト混合物	細粒度アス ファルト混 合物	密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物	開粒度ア スファル ト混合物	20	20 13	13	13	(20F) (13F)	(13F)	(13F)	(13F)	13	突固め 回 数	1,000 T	75			50				75	T < 1,000	50							50	空隙率 (%)	3 ~ 7	3 ~ 6		3 ~ 7	3 ~ 5		2 ~ 5	3 ~ 5	-	飽和度 (%)	65 ~ 85	70 ~ 85		65 ~ 85	75 ~ 85		75 ~ 90	75 ~ 85	-	安定度 kN	4.90 以上	4.90 (7.35) 以上	4.90 以上		3.43 以上	4.90 以上	3.43 以上	3.43 以上		フ ロ ー 値 (1/100cm)	20 ~ 40			20 ~ 80	20 ~ 40				<p>表 2 - 22 マーシャル安定度試験基準値</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">混 合 物 の 種 類</th> <th>粗粒度ア スファル ト混合物</th> <th>密粒度 アスフ アルト 混合物</th> <th>細粒度ア スファル ト混合物</th> <th>密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物</th> <th>密粒度 アスフ アルト 混合物</th> <th>細粒度ギ ャップア スファル ト混合物</th> <th>細粒度アス ファルト混 合物</th> <th>密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物</th> <th>開粒度ア スファル ト混合物</th> </tr> <tr> <td>(20)</td> <td>(20) (13)</td> <td>(13)</td> <td>(13)</td> <td>(13)</td> <td>(20F) (13F)</td> <td>(13F)</td> <td>(13F)</td> <td>(13)</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">突固め 回 数</td> <td>1,000 T</td> <td colspan="3">75</td> <td colspan="4">50</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>T < 1,000</td> <td colspan="3">50</td> <td colspan="4"></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>空隙率 (%)</td> <td>3 ~ 7</td> <td colspan="2">3 ~ 6</td> <td>3 ~ 7</td> <td colspan="2">3 ~ 5</td> <td>2 ~ 5</td> <td>3 ~ 5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>飽和度 (%)</td> <td>65 ~ 85</td> <td colspan="2">70 ~ 85</td> <td>65 ~ 85</td> <td colspan="2">75 ~ 85</td> <td>75 ~ 90</td> <td>75 ~ 85</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>安定度 kN</td> <td>4.90 以上</td> <td>4.90 (7.35) 以上</td> <td colspan="2">4.90 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td>4.90 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td>3.43 以上</td> <td></td> </tr> <tr> <td>フ ロ ー 値 (1/100cm)</td> <td colspan="3">20 ~ 40</td> <td>20 ~ 80</td> <td colspan="4">20 ~ 40</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注 1〕 T : 舗装計画交通量 (台 / 日 ・ 方向)</p> <p>〔注 2〕 積雪寒冷地域の場合や、 1,000 T < 3,000 であっても流動によるわだち掘れの恐れが少 ないところでは突き固め回数を 50 回とする。</p> <p>〔注 3〕 () 内は、 1,000 T で突き固め回数を 75 回とする場合の基準値を示す。</p> <p>〔注 4〕 水の影響を受けやすいと思われる混合物またはそのような箇所に舗設される混合物は、 次式で求めた残留安定度 75% 以上が望ましい。 残留安定度 (%) = (60 、 48 時間水浸後の安定度 (kN) / 安定度 (kN)) × 100</p> <p>〔注 5〕 開粒度アスファルト混合物を、歩道の透水性舗装の表層として用いる場合、一般に突固 め回数を 50 回とする。</p>	混 合 物 の 種 類	粗粒度ア スファル ト混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ア スファル ト混合物	密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ギ ャップア スファル ト混合物	細粒度アス ファルト混 合物	密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物	開粒度ア スファル ト混合物	(20)	(20) (13)	(13)	(13)	(13)	(20F) (13F)	(13F)	(13F)	(13)	突固め 回 数	1,000 T	75			50				75	T < 1,000	50							50	空隙率 (%)	3 ~ 7	3 ~ 6		3 ~ 7	3 ~ 5		2 ~ 5	3 ~ 5	-	飽和度 (%)	65 ~ 85	70 ~ 85		65 ~ 85	75 ~ 85		75 ~ 90	75 ~ 85	-	安定度 kN	4.90 以上	4.90 (7.35) 以上	4.90 以上		3.43 以上	4.90 以上	3.43 以上	3.43 以上		フ ロ ー 値 (1/100cm)	20 ~ 40			20 ~ 80	20 ~ 40				<p>舗装設計施工指針の改訂 による (P221)。</p>
混 合 物 の 種 類		粗粒度ア スファル ト混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ア スファル ト混合物	密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ギ ャップア スファル ト混合物	細粒度アス ファルト混 合物	密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物	開粒度ア スファル ト混合物																																																																																																																																																		
	20	20 13	13	13	(20F) (13F)	(13F)	(13F)	(13F)	13																																																																																																																																																			
突固め 回 数	1,000 T	75			50				75																																																																																																																																																			
	T < 1,000	50							50																																																																																																																																																			
空隙率 (%)	3 ~ 7	3 ~ 6		3 ~ 7	3 ~ 5		2 ~ 5	3 ~ 5	-																																																																																																																																																			
飽和度 (%)	65 ~ 85	70 ~ 85		65 ~ 85	75 ~ 85		75 ~ 90	75 ~ 85	-																																																																																																																																																			
安定度 kN	4.90 以上	4.90 (7.35) 以上	4.90 以上		3.43 以上	4.90 以上	3.43 以上	3.43 以上																																																																																																																																																				
フ ロ ー 値 (1/100cm)	20 ~ 40			20 ~ 80	20 ~ 40																																																																																																																																																							
混 合 物 の 種 類	粗粒度ア スファル ト混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ア スファル ト混合物	密粒度ギャ ップアス ファルト 混合物	密粒度 アスフ アルト 混合物	細粒度ギ ャップア スファル ト混合物	細粒度アス ファルト混 合物	密粒度ギャ ップアスフ アルト混合 物	開粒度ア スファル ト混合物																																																																																																																																																			
	(20)	(20) (13)	(13)	(13)	(13)	(20F) (13F)	(13F)	(13F)	(13)																																																																																																																																																			
突固め 回 数	1,000 T	75			50				75																																																																																																																																																			
	T < 1,000	50							50																																																																																																																																																			
空隙率 (%)	3 ~ 7	3 ~ 6		3 ~ 7	3 ~ 5		2 ~ 5	3 ~ 5	-																																																																																																																																																			
飽和度 (%)	65 ~ 85	70 ~ 85		65 ~ 85	75 ~ 85		75 ~ 90	75 ~ 85	-																																																																																																																																																			
安定度 kN	4.90 以上	4.90 (7.35) 以上	4.90 以上		3.43 以上	4.90 以上	3.43 以上	3.43 以上																																																																																																																																																				
フ ロ ー 値 (1/100cm)	20 ~ 40			20 ~ 80	20 ~ 40																																																																																																																																																							

旧 (平成 18 年度) 表												新 (平成 20 年度) 表												理由																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
表 2 - 23 アスファルト混合物の種類と粒度範囲														表 2 - 23 アスファルト混合物の種類と粒度範囲														舗装設計施工指針の改訂のため (P221)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">混合物の種類</th> <th>粗粒度アスファルト混合物</th> <th colspan="2">密粒度アスファルト混合物</th> <th>細粒度アスファルト混合物</th> <th>密粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th colspan="2">密粒度アスファルト混合物</th> <th>細粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th>細粒度アスファルト混合物</th> <th>密粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th>開粒度アスファルト混合物</th> </tr> <tr> <th>(20)</th> <th>(20)</th> <th>(13)</th> <th>(13)</th> <th>(13)</th> <th>(20F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仕上り厚 cm</td> <td>4~6</td> <td>4~6</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>4~6</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>3~4</td> <td>3~5</td> <td>3~4</td> </tr> <tr> <td>最大粒径 mm</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>20</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">通過質量百分率 %</td> <td>26.5mm</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>19.0mm</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>70~90</td> <td>75~90</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>75~90</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>35~55</td> <td>45~65</td> <td>55~70</td> <td>65~80</td> <td>35~55</td> <td>52~72</td> <td>60~80</td> <td>75~90</td> <td>45~65</td> <td>23~45</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>20~35</td> <td>35~50</td> <td>50~65</td> <td>30~45</td> <td>40~60</td> <td>45~65</td> <td>65~80</td> <td>30~45</td> <td>15~30</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">%</td> <td>600 μm</td> <td>11~23</td> <td>18~30</td> <td>25~40</td> <td>20~40</td> <td>25~45</td> <td>40~60</td> <td>40~65</td> <td>25~40</td> <td>8~20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>300 μm</td> <td>5~16</td> <td>10~21</td> <td>12~27</td> <td>15~30</td> <td>16~33</td> <td>20~45</td> <td>20~45</td> <td>20~40</td> <td>4~15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 μm</td> <td>4~12</td> <td>6~16</td> <td>8~20</td> <td>5~15</td> <td>8~21</td> <td>10~25</td> <td>15~30</td> <td>10~25</td> <td>4~10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>75 μm</td> <td>2~7</td> <td>4~8</td> <td>4~10</td> <td>4~10</td> <td>6~11</td> <td>8~13</td> <td>8~15</td> <td>8~12</td> <td>2~7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>アスファルト量 %</td> <td>4.5~6</td> <td>5~7</td> <td>6~8</td> <td>4.5~6.5</td> <td>6~8</td> <td>6~8</td> <td>7.5~9.5</td> <td>5.5~7.5</td> <td>3.5~5.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												混合物の種類	粗粒度アスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度キヤップアスファルト混合物	細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	開粒度アスファルト混合物	(20)	(20)	(13)	(13)			(13)	(20F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13)	仕上り厚 cm	4~6	4~6	3~5	3~5	3~5	4~6	3~5	3~5	3~4	3~5	3~4	最大粒径 mm	20	20	13	13	13	20	13	13	13	13	20	通過質量百分率 %	26.5mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	19.0mm	95~100	95~100	100	100	95~100	100	100	100	100	100	13.2mm	70~90	75~90	95~100	95~100	95~100	75~90	95~100	95~100	95~100	95~100	4.75mm	35~55	45~65	55~70	65~80	35~55	52~72	60~80	75~90	45~65	23~45	2.36mm	20~35	35~50	50~65	30~45	40~60	45~65	65~80	30~45	15~30		%	600 μm	11~23	18~30	25~40	20~40	25~45	40~60	40~65	25~40	8~20		300 μm	5~16	10~21	12~27	15~30	16~33	20~45	20~45	20~40	4~15		150 μm	4~12	6~16	8~20	5~15	8~21	10~25	15~30	10~25	4~10		75 μm	2~7	4~8	4~10	4~10	6~11	8~13	8~15	8~12	2~7		アスファルト量 %	4.5~6	5~7	6~8	4.5~6.5	6~8	6~8	7.5~9.5	5.5~7.5	3.5~5.5			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">混合物の種類</th> <th>粗粒度アスファルト混合物</th> <th colspan="2">密粒度アスファルト混合物</th> <th>細粒度アスファルト混合物</th> <th>密粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th colspan="2">密粒度アスファルト混合物</th> <th>細粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th>細粒度アスファルト混合物</th> <th>密粒度キヤップアスファルト混合物</th> <th>開粒度アスファルト混合物</th> <th colspan="2">ポーラスアスファルト混合物</th> </tr> <tr> <th>(20)</th> <th>(20)</th> <th>(13)</th> <th>(13)</th> <th>(13)</th> <th>(20F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13F)</th> <th>(13)</th> <th>(20)</th> <th>(13)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仕上り厚 cm</td> <td>4~6</td> <td>4~6</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>4~6</td> <td>3~5</td> <td>3~5</td> <td>3~4</td> <td>3~5</td> <td>3~4</td> <td>4~5</td> <td>4~5</td> </tr> <tr> <td>最大粒径 mm</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>20</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>20</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">通過質量百分率 %</td> <td>26.5mm</td> <td>100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19mm</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>95~100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>70~90</td> <td>75~90</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>75~95</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>95~100</td> <td>64~84</td> <td>90~100</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>35~55</td> <td>45~65</td> <td>55~70</td> <td>65~80</td> <td>35~55</td> <td>52~72</td> <td>60~80</td> <td>75~90</td> <td>45~65</td> <td>23~45</td> <td>10~31</td> <td>11~35</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>20~35</td> <td>35~50</td> <td></td> <td>50~65</td> <td>30~45</td> <td>40~60</td> <td>45~65</td> <td>65~80</td> <td>30~45</td> <td>15~30</td> <td></td> <td>10~20</td> </tr> <tr> <td>600 μm</td> <td>11~23</td> <td>18~30</td> <td></td> <td>25~40</td> <td>20~40</td> <td>25~45</td> <td>40~60</td> <td>40~65</td> <td>25~40</td> <td>8~20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>300 μm</td> <td>5~16</td> <td>10~21</td> <td></td> <td>12~27</td> <td>15~30</td> <td>16~33</td> <td>20~45</td> <td>20~45</td> <td>20~40</td> <td>4~15</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 μm</td> <td>4~12</td> <td>6~16</td> <td></td> <td>8~20</td> <td>5~15</td> <td>8~21</td> <td>10~25</td> <td>15~30</td> <td>10~25</td> <td>4~10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>75 μm</td> <td>2~7</td> <td>4~8</td> <td></td> <td>4~10</td> <td>4~10</td> <td>6~11</td> <td>8~13</td> <td>8~15</td> <td>8~12</td> <td>2~7</td> <td></td> <td>3~7</td> </tr> <tr> <td>アスファルト量 %</td> <td>4.5~6</td> <td>5~7</td> <td></td> <td>6~8</td> <td>4.5~6.5</td> <td>6~8</td> <td>6~8</td> <td>7.5~9.5</td> <td>5.5~7.5</td> <td>3.5~5.5</td> <td></td> <td>4~6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												混合物の種類	粗粒度アスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度キヤップアスファルト混合物	細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	開粒度アスファルト混合物	ポーラスアスファルト混合物		(20)	(20)	(13)	(13)	(13)	(20F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13)	(20)	(13)	仕上り厚 cm	4~6	4~6	3~5	3~5	3~5	4~6	3~5	3~5	3~4	3~5	3~4	4~5	4~5	最大粒径 mm	20	20	13	13	13	20	13	13	13	13	13	20	13	通過質量百分率 %	26.5mm	100	100			100						100		19mm	95~100	95~100	100	100	95~100	100	100	100	100	100	95~100	100	13.2mm	70~90	75~90	95~100	95~100	95~100	75~95	95~100	95~100	95~100	95~100	64~84	90~100	4.75mm	35~55	45~65	55~70	65~80	35~55	52~72	60~80	75~90	45~65	23~45	10~31	11~35	2.36mm	20~35	35~50		50~65	30~45	40~60	45~65	65~80	30~45	15~30		10~20	600 μm	11~23	18~30		25~40	20~40	25~45	40~60	40~65	25~40	8~20			300 μm	5~16	10~21		12~27	15~30	16~33	20~45	20~45	20~40	4~15			150 μm	4~12	6~16		8~20	5~15	8~21	10~25	15~30	10~25	4~10			75 μm	2~7	4~8		4~10	4~10	6~11	8~13	8~15	8~12	2~7		3~7	アスファルト量 %	4.5~6	5~7		6~8	4.5~6.5	6~8	6~8	7.5~9.5	5.5~7.5	3.5~5.5	
混合物の種類	粗粒度アスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度キヤップアスファルト混合物	細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	開粒度アスファルト混合物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	(20)	(20)	(13)	(13)	(13)	(20F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
仕上り厚 cm	4~6	4~6	3~5	3~5	3~5	4~6	3~5	3~5	3~4	3~5	3~4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
最大粒径 mm	20	20	13	13	13	20	13	13	13	13	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
通過質量百分率 %	26.5mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	19.0mm	95~100	95~100	100	100	95~100	100	100	100	100	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	13.2mm	70~90	75~90	95~100	95~100	95~100	75~90	95~100	95~100	95~100	95~100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	4.75mm	35~55	45~65	55~70	65~80	35~55	52~72	60~80	75~90	45~65	23~45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	2.36mm	20~35	35~50	50~65	30~45	40~60	45~65	65~80	30~45	15~30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
%	600 μm	11~23	18~30	25~40	20~40	25~45	40~60	40~65	25~40	8~20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	300 μm	5~16	10~21	12~27	15~30	16~33	20~45	20~45	20~40	4~15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	150 μm	4~12	6~16	8~20	5~15	8~21	10~25	15~30	10~25	4~10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75 μm	2~7	4~8	4~10	4~10	6~11	8~13	8~15	8~12	2~7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
アスファルト量 %	4.5~6	5~7	6~8	4.5~6.5	6~8	6~8	7.5~9.5	5.5~7.5	3.5~5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
混合物の種類	粗粒度アスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	密粒度アスファルト混合物		細粒度キヤップアスファルト混合物	細粒度アスファルト混合物	密粒度キヤップアスファルト混合物	開粒度アスファルト混合物	ポーラスアスファルト混合物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	(20)	(20)	(13)	(13)	(13)	(20F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13F)	(13)	(20)	(13)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
仕上り厚 cm	4~6	4~6	3~5	3~5	3~5	4~6	3~5	3~5	3~4	3~5	3~4	4~5	4~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
最大粒径 mm	20	20	13	13	13	20	13	13	13	13	13	20	13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
通過質量百分率 %	26.5mm	100	100			100						100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	19mm	95~100	95~100	100	100	95~100	100	100	100	100	100	95~100	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	13.2mm	70~90	75~90	95~100	95~100	95~100	75~95	95~100	95~100	95~100	95~100	64~84	90~100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	4.75mm	35~55	45~65	55~70	65~80	35~55	52~72	60~80	75~90	45~65	23~45	10~31	11~35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	2.36mm	20~35	35~50		50~65	30~45	40~60	45~65	65~80	30~45	15~30		10~20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	600 μm	11~23	18~30		25~40	20~40	25~45	40~60	40~65	25~40	8~20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	300 μm	5~16	10~21		12~27	15~30	16~33	20~45	20~45	20~40	4~15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
150 μm	4~12	6~16		8~20	5~15	8~21	10~25	15~30	10~25	4~10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
75 μm	2~7	4~8		4~10	4~10	6~11	8~13	8~15	8~12	2~7		3~7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
アスファルト量 %	4.5~6	5~7		6~8	4.5~6.5	6~8	6~8	7.5~9.5	5.5~7.5	3.5~5.5		4~6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

旧 (平成 18 年度) 表													新 (平成 20 年度) 表													理 由			
表 2 - 31 示方配合表													表 2 - 31 示方配合表													舗装施工便覧の改訂による (P149)			
種 別	粗骨材 の 最大 寸法 (mm)	コンシ ステ ン シー の 目 標 値 (%、秒)	細骨材 率 s/a (%)	水セメ ント比 W/C (%)	単位 粗骨材 容積	単位量 (kg / m³)					単位容 積質量 (kg/m³)	含水比 W (%)	種 別	粗骨材 の 最大 寸法 (mm)	コンシ ステ ン シー の 目 標 値 (%、秒)	細骨材 率 s/a (%)	水セメ ント比 W/C (%)	単位 粗骨材 容積	単位量 (kg / m³)					単位容 積質量 (kg/m³)	含水比 W (%)				
						水 W	セメ ント C	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤									水 W	セメ ント C	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤						
理論 配合		-	-	-	-									-	-	-	-											-	
示方 配合																													
備 考	(1) 設計基準曲げ強度 = N / mm² (2) 配合強度 = N / mm² (3) 設計空隙率 = % (4) セメントの種類： (5) 混和剤の種類：					(6) 粗骨材の種類： (7) 細骨材の F M： (8) コンステナー評価法： (9) 施工時間： (10) 転圧コンクリート運搬時間： 分					(1) 設計基準曲げ強度 = MPa (2) 配合強度 = MPa (3) 設計空隙率 = % (4) セメントの種類： (5) 混和剤の種類：					(6) 粗骨材の種類： (7) 細骨材の F M： (8) コンステナー評価法： (9) 施工時間： (10) 転圧コンクリート運搬時間： 分													

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																														
<p style="text-align: center;">表 2 - 32 注入目地材 (加熱施工式) の品質</p> <table border="1" data-bbox="276 457 1267 814"> <thead> <tr> <th>試験項目</th> <th>低弾性タイプ</th> <th>高弾性タイプ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (円鍵針)</td> <td>6 mm 以下</td> <td>9 mm 以下</td> </tr> <tr> <td>弾 性 (球針)</td> <td></td> <td>初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上</td> </tr> <tr> <td>引 張 量</td> <td>3 mm 以上</td> <td>10mm 以上</td> </tr> <tr> <td>流 れ</td> <td>5mm 以下</td> <td>3 mm 以下</td> </tr> </tbody> </table>	試験項目	低弾性タイプ	高弾性タイプ	針入度 (円鍵針)	6 mm 以下	9 mm 以下	弾 性 (球針)		初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上	引 張 量	3 mm 以上	10mm 以上	流 れ	5mm 以下	3 mm 以下	<p style="text-align: center;">表 2 - 32 注入目地材 (加熱施工式) の品質</p> <table border="1" data-bbox="1424 457 2415 814"> <thead> <tr> <th>試験項目</th> <th>低弾性タイプ</th> <th>高弾性タイプ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (円鍵針)</td> <td>6 mm 以下</td> <td>9 mm 以下</td> </tr> <tr> <td>弾 性 (球針)</td> <td></td> <td>初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上</td> </tr> <tr> <td>引 張 量</td> <td>3 mm 以上</td> <td>10mm 以上</td> </tr> <tr> <td>流 動</td> <td>5mm 以下</td> <td>3 mm 以下</td> </tr> </tbody> </table>	試験項目	低弾性タイプ	高弾性タイプ	針入度 (円鍵針)	6 mm 以下	9 mm 以下	弾 性 (球針)		初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上	引 張 量	3 mm 以上	10mm 以上	流 動	5mm 以下	3 mm 以下	<p>舗装施工便覧の改訂による (P48)</p>
試験項目	低弾性タイプ	高弾性タイプ																														
針入度 (円鍵針)	6 mm 以下	9 mm 以下																														
弾 性 (球針)		初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上																														
引 張 量	3 mm 以上	10mm 以上																														
流 れ	5mm 以下	3 mm 以下																														
試験項目	低弾性タイプ	高弾性タイプ																														
針入度 (円鍵針)	6 mm 以下	9 mm 以下																														
弾 性 (球針)		初期貫入量 0.5 ~ 1.5mm 復 元 率 60% 以上																														
引 張 量	3 mm 以上	10mm 以上																														
流 動	5mm 以下	3 mm 以下																														

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																
<p style="text-align: center;">表 2 - 2 ダムコンクリート細骨材の粒度の範囲</p> <table border="1" data-bbox="308 506 1234 936"> <thead> <tr> <th data-bbox="308 506 691 558">ふるいの呼び寸法 (mm)</th> <th data-bbox="691 506 1234 558">粒径別百分率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="308 558 691 611">10 ~ 5</td> <td data-bbox="691 558 1234 611">0 ~ 8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 611 691 663">5 ~ 2.5</td> <td data-bbox="691 611 1234 663">5 ~ 20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 663 691 716">2.5 ~ 1.2</td> <td data-bbox="691 663 1234 716">10 ~ 25</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 716 691 768">1.2 ~ 0.6</td> <td data-bbox="691 716 1234 768">10 ~ 30</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 768 691 821">0.6 ~ 0.3</td> <td data-bbox="691 768 1234 821">15 ~ 30</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 821 691 873">0.3 ~ 0.15</td> <td data-bbox="691 821 1234 873">12 ~ 20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 873 691 926">0.15 以下</td> <td data-bbox="691 873 1234 926">2 ~ 15</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="320 942 1216 1062">[注]これらのふるいは、それぞれ JIS Z 8801 (標準ふるい) に規定する標準網ふるい 9.5、4.75、2.36、1.18、及び 600、300、150 μ m である。</p>	ふるいの呼び寸法 (mm)	粒径別百分率 (%)	10 ~ 5	0 ~ 8	5 ~ 2.5	5 ~ 20	2.5 ~ 1.2	10 ~ 25	1.2 ~ 0.6	10 ~ 30	0.6 ~ 0.3	15 ~ 30	0.3 ~ 0.15	12 ~ 20	0.15 以下	2 ~ 15	<p>削除</p>	<p>標準示方書〔コンクリートダム編〕4章材料では、細骨材の粒度は「適切なワーカビリティが得られるもの」とされており、粒度分布表は解説欄へ移行している。また、分布範囲外の細骨材であっても、ワーカビリティが確保出来れば使用可能とされているため表を削除。</p>
ふるいの呼び寸法 (mm)	粒径別百分率 (%)																	
10 ~ 5	0 ~ 8																	
5 ~ 2.5	5 ~ 20																	
2.5 ~ 1.2	10 ~ 25																	
1.2 ~ 0.6	10 ~ 30																	
0.6 ~ 0.3	15 ~ 30																	
0.3 ~ 0.15	12 ~ 20																	
0.15 以下	2 ~ 15																	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<p>表 2 - 3 無筋・鉄筋コンクリート、舗装コンクリート、プレバッドコンクリートの粗骨材の粒度の範囲</p> <p>(1) 無筋・鉄筋コンクリート、舗装コンクリート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)</th> <th colspan="12">ふるいを通るものの質量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th>100</th><th>80</th><th>60</th><th>50</th><th>40</th><th>30</th><th>25</th><th>20</th><th>15</th><th>10</th><th>5</th><th>2.5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>-</td><td>35~70</td><td>-</td><td>10~30</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td></tr> <tr><td>40 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>-</td><td>35~70</td><td>-</td><td>10~30</td><td>0~5</td><td>-</td></tr> <tr><td>30 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>40~75</td><td>-</td><td>10~35</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>25 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>30~70</td><td>-</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>20 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>15 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>40~70</td><td>0~15</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>10 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>0~40</td><td>0~10</td></tr> <tr><td>50 - 25¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>35~70</td><td>-</td><td>0~15</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>40 - 20¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~15</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>30 - 15¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~15</td><td>0~10</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>(2) プレバッドコンクリート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">最小寸法</td> <td>15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。</td> </tr> <tr> <td>最大寸法</td> <td>部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。</td> </tr> </table>	ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)												100	80	60	50	40	30	25	20	15	10	5	2.5	50 - 5	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	-	0~5	-	40 - 5	-	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	0~5	-	30 - 5	-	-	-	-	100	95~100	-	40~75	-	10~35	0~10	0~5	25 - 5	-	-	-	-	-	100	95~100	-	30~70	-	0~10	0~5	20 - 5	-	-	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~10	0~5	15 - 5	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	40~70	0~15	0~5	10 - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	0~40	0~10	50 - 25 ¹⁾	-	-	100	90~100	35~70	-	0~15	-	0~5	-	-	-	40 - 20 ¹⁾	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	-	0~5	-	-	30 - 15 ¹⁾	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	0~10	-	-	最小寸法	15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。	最大寸法	部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。	<p>表 2 - 2 無筋・鉄筋コンクリート、舗装コンクリート、プレバッドコンクリートの粗骨材の粒度の範囲</p> <p>(1) 無筋・鉄筋コンクリート、舗装コンクリート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)</th> <th colspan="12">ふるいを通るものの質量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th>100</th><th>80</th><th>60</th><th>50</th><th>40</th><th>30</th><th>25</th><th>20</th><th>15</th><th>10</th><th>5</th><th>2.5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>-</td><td>35~70</td><td>-</td><td>10~30</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td></tr> <tr><td>40 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>-</td><td>35~70</td><td>-</td><td>10~30</td><td>0~5</td><td>-</td></tr> <tr><td>30 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>40~75</td><td>-</td><td>10~35</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>25 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>95~100</td><td>-</td><td>30~70</td><td>-</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>20 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~10</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>15 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>40~70</td><td>0~15</td><td>0~5</td></tr> <tr><td>10 - 5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>0~40</td><td>0~10</td></tr> <tr><td>50 - 25¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>35~70</td><td>-</td><td>0~15</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>40 - 20¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~15</td><td>-</td><td>0~5</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>30 - 15¹⁾</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>100</td><td>90~100</td><td>-</td><td>20~55</td><td>0~15</td><td>0~10</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p style="color: red; text-align: center;">[注] これらの粗骨材は、骨材の分離を防ぐために、粒の大きさ別に分けて計量する場合に用いるものであって、単独に用いるものではない。</p> <p>(2) プレバッドコンクリート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">最小寸法</td> <td>15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。</td> </tr> <tr> <td>最大寸法</td> <td>部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。</td> </tr> </table>	ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)												100	80	60	50	40	30	25	20	15	10	5	2.5	50 - 5	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	-	0~5	-	40 - 5	-	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	0~5	-	30 - 5	-	-	-	-	100	95~100	-	40~75	-	10~35	0~10	0~5	25 - 5	-	-	-	-	-	100	95~100	-	30~70	-	0~10	0~5	20 - 5	-	-	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~10	0~5	15 - 5	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	40~70	0~15	0~5	10 - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	0~40	0~10	50 - 25 ¹⁾	-	-	100	90~100	35~70	-	0~15	-	0~5	-	-	-	40 - 20 ¹⁾	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	-	0~5	-	-	30 - 15 ¹⁾	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	0~10	-	-	最小寸法	15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。	最大寸法	部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。	<p>表番の修正</p> <p>コンクリート標準示方書 (P69) の記述による注釈の追加</p>
ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)		ふるいを通るものの質量百分率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	100	80	60	50	40	30	25	20	15	10	5	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50 - 5	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	-	0~5	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40 - 5	-	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	0~5	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30 - 5	-	-	-	-	100	95~100	-	40~75	-	10~35	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25 - 5	-	-	-	-	-	100	95~100	-	30~70	-	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20 - 5	-	-	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15 - 5	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	40~70	0~15	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10 - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	0~40	0~10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50 - 25 ¹⁾	-	-	100	90~100	35~70	-	0~15	-	0~5	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40 - 20 ¹⁾	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	-	0~5	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30 - 15 ¹⁾	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	0~10	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
最小寸法	15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
最大寸法	部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	100	80	60	50	40	30	25	20	15	10	5	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50 - 5	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	-	0~5	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40 - 5	-	-	-	100	95~100	-	-	35~70	-	10~30	0~5	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30 - 5	-	-	-	-	100	95~100	-	40~75	-	10~35	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25 - 5	-	-	-	-	-	100	95~100	-	30~70	-	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20 - 5	-	-	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~10	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15 - 5	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	40~70	0~15	0~5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10 - 5	-	-	-	-	-	-	-	-	100	90~100	0~40	0~10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50 - 25 ¹⁾	-	-	100	90~100	35~70	-	0~15	-	0~5	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40 - 20 ¹⁾	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	-	0~5	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30 - 15 ¹⁾	-	-	-	-	100	90~100	-	20~55	0~15	0~10	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
最小寸法	15mm 以上。また、大規模プレバッドコンクリートの場合は、40mm 以上。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
最大寸法	部材最小寸法の 1/4 以下かつ鉄筋コンクリートの場合は、鉄筋のあきの 2/3 以下。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

旧 (平成 18 年度) 表		新 (平成 20 年度) 表						理 由																																								
<p>表 2 - 4 ダムコンクリートの粗骨材の粒度の範囲</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)</th> <th colspan="6">ふるいを通るものの質量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th>150 ~ 120</th> <th>120 ~ 80</th> <th>80 ~ 40</th> <th>40 ~ 20</th> <th>20 ~ 10</th> <th>10 ~ 5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150</td> <td>35 ~ 20</td> <td>-</td> <td>32 ~ 20</td> <td>30 ~ 20</td> <td>20 ~ 12</td> <td>15 ~ 8</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>-</td> <td>25 ~ 10</td> <td>35 ~ 20</td> <td>35 ~ 20</td> <td>25 ~ 15</td> <td>15 ~ 10</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>40 ~ 20</td> <td>40 ~ 20</td> <td>25 ~ 15</td> <td>15 ~ 10</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>55 ~ 40</td> <td>35 ~ 30</td> <td>25 ~ 15</td> </tr> </tbody> </table>								ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)						150 ~ 120	120 ~ 80	80 ~ 40	40 ~ 20	20 ~ 10	10 ~ 5	150	35 ~ 20	-	32 ~ 20	30 ~ 20	20 ~ 12	15 ~ 8	120	-	25 ~ 10	35 ~ 20	35 ~ 20	25 ~ 15	15 ~ 10	80	-	-	40 ~ 20	40 ~ 20	25 ~ 15	15 ~ 10	40	-	-	-	55 ~ 40	35 ~ 30	25 ~ 15
ふるいの呼び 寸法(mm) 粗骨材の 大きさ(mm)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)																																															
	150 ~ 120	120 ~ 80	80 ~ 40	40 ~ 20	20 ~ 10	10 ~ 5																																										
150	35 ~ 20	-	32 ~ 20	30 ~ 20	20 ~ 12	15 ~ 8																																										
120	-	25 ~ 10	35 ~ 20	35 ~ 20	25 ~ 15	15 ~ 10																																										
80	-	-	40 ~ 20	40 ~ 20	25 ~ 15	15 ~ 10																																										
40	-	-	-	55 ~ 40	35 ~ 30	25 ~ 15																																										
		削除						標準示方書〔コンクリートダム編〕5章配合設計では、粗骨材の粒度は「適切なワーカビリティが得られるもの」とされており、粒度分布表は解説欄へ移行している。また、分布範囲外の粗骨材であっても、ワーカビリティが確保出来れば使用可能とされているため表を削除。																																								

旧 (平成 18 年度) 表														新 (平成 20 年度) 表														理由					
表 2 - 5 砕石の粒度														表 2 - 3 砕石の粒度														表番の修正 〔注 3〕の削除 製鋼スラグの粒度についての記述は、2-3-3 の 4 項条文について追加修正を行った。 (舗装施工便覧 P.28・53)					
ふるい目の開き 粒度範囲(mm)		ふるいを通るものの質量百分率 (%)												ふるい目の開き 粒度範囲(mm)		ふるいを通るものの質量百分率 (%)																	
呼び名		106mm	75mm	63mm	53mm	37.5mm	31.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm	2.36mm	1.18mm	425 μm	75 μm	呼び名		106mm	75mm	63mm	53mm	37.5mm	31.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm		2.36mm	1.18mm	425 μm	75 μm	
単 粒 度 砕 石	S-80(1号)	80~60	100	85~100	0~15												S-80(1号)	80~60	100	85~100	0~15												
	S-60(2号)	60~40		100	85~100	-	0~15										S-60(2号)	60~40		100	85~100	-	0~15										
	S-40(3号)	40~30				100	85~100	0~15									S-40(3号)	40~30				100	85~100	0~15									
	S-30(4号)	30~20					100	85~100	-	0~15							S-30(4号)	30~20					100	85~100	-	0~15							
	S-20(5号)	20~13							100	85~100	0~15						S-20(5号)	20~13						100	85~100	0~15							
	S-13(6号)	13~5								100	85~100	0~15					S-13(6号)	13~5							100	85~100	0~15						
	S-5(7号)	5~2.5									100	85~100	0~25	0~5			S-5(7号)	5~2.5								100	85~100		0~25	0~5			
粒 度 調 整 砕 石	M-40	40~0			100	95~100	-	-	60~90	-	30~65	20~50	-	10~30	2~10	M-40	40~0				100	95~100	-	-	60~90	-	30~65	20~50	-	10~30	2~10		
	M-30	30~0				100	95~100	-	60~90	-	30~65	20~50	-	10~30	2~10	M-30	30~0					100	95~100	-	60~90	-	30~65	20~50	-	10~30	2~10		
	M-25	25~0						95~100	-	55~85	30~65	20~50	-	10~30	2~10	M-25	25~0						95~100	-	55~85	30~65	20~50	-	10~30	2~10			
ク リ ン シ ャ ム フ ン	C-40	40~0			100	95~100	-	-	50~80	-	15~40	5~25				C-40	40~0				100	95~100	-	-	50~80	-	15~40	5~25					
	C-30	30~0				100	95~100	-	55~85	-	15~45	5~30				C-30	30~0					100	95~100	-	55~85	-	15~45	5~30					
	C-20	20~0						100	95~100	60~90	20~50	10~35				C-20	20~0						100	95~100	60~90	20~50	10~35						
〔注 1〕 呼び名別粒度の規定に適合しない粒度の砕石であっても、他の砕石、砂、石粉等と合成したときの粒度が、所要の混合物の骨材粒度に適合すれば使用することができる。 〔注 2〕 花崗岩や頁岩などの砕石で、加熱によってすりへり減量が特に大きくなったり破壊したりするものは表層に用いてはならない。 〔注 3〕 製鋼スラグの粒度は、単粒度砕石の粒度を使用する。														〔注 1〕 呼び名別粒度の規定に適合しない粒度の砕石であっても、他の砕石、砂、石粉等と合成したときの粒度が、所要の混合物の骨材粒度に適合すれば使用することができる。 〔注 2〕 花崗岩や頁岩などの砕石で、加熱によってすりへり減量が特に大きくなったり破壊したりするものは表層に用いてはならない。																			

旧 (平成 18 年度) 表		新 (平成 20 年度) 表				理 由																																																																																									
表 2 - 6 再生碎石の粒度		表 2 - 4 再生碎石の粒度				表番の修正																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">ふるい目の開き</th> <th style="text-align: center;">粒度範囲 (呼び名)</th> <th style="text-align: center;">40 ~ 0 (R C - 40)</th> <th style="text-align: center;">30 ~ 0 (R C - 30)</th> <th style="text-align: center;">20 ~ 0 (R C - 20)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">通過質量百分率 (%)</td> <td style="text-align: center;">53mm</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">37.5mm</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">31.5mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">26.5mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">19mm</td> <td style="text-align: center;">50 ~ 80</td> <td style="text-align: center;">55 ~ 85</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">13.2mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">60 ~ 90</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">4.75mm</td> <td style="text-align: center;">15 ~ 40</td> <td style="text-align: center;">15 ~ 45</td> <td style="text-align: center;">20 ~ 50</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">2.36mm</td> <td style="text-align: center;">5 ~ 25</td> <td style="text-align: center;">5 ~ 30</td> <td style="text-align: center;">10 ~ 35</td> </tr> </tbody> </table>		ふるい目の開き	粒度範囲 (呼び名)	40 ~ 0 (R C - 40)	30 ~ 0 (R C - 30)		20 ~ 0 (R C - 20)	通過質量百分率 (%)	53mm	100				37.5mm	95 ~ 100	100			31.5mm	-	95 ~ 100			26.5mm	-	-	100		19mm	50 ~ 80	55 ~ 85	95 ~ 100		13.2mm	-	-	60 ~ 90		4.75mm	15 ~ 40	15 ~ 45	20 ~ 50		2.36mm	5 ~ 25	5 ~ 30	10 ~ 35	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">ふるい目の開き</th> <th style="text-align: center;">粒度範囲 (呼び名)</th> <th style="text-align: center;">40 ~ 0 (R C - 40)</th> <th style="text-align: center;">30 ~ 0 (R C - 30)</th> <th style="text-align: center;">20 ~ 0 (R C - 20)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">通過質量百分率 (%)</td> <td style="text-align: center;">53mm</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">37.5mm</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">31.5mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">26.5mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">19mm</td> <td style="text-align: center;">50 ~ 80</td> <td style="text-align: center;">55 ~ 85</td> <td style="text-align: center;">95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">13.2mm</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">60 ~ 90</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">4.75mm</td> <td style="text-align: center;">15 ~ 40</td> <td style="text-align: center;">15 ~ 45</td> <td style="text-align: center;">20 ~ 50</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">2.36mm</td> <td style="text-align: center;">5 ~ 25</td> <td style="text-align: center;">5 ~ 30</td> <td style="text-align: center;">10 ~ 35</td> </tr> </tbody> </table>				ふるい目の開き	粒度範囲 (呼び名)	40 ~ 0 (R C - 40)	30 ~ 0 (R C - 30)	20 ~ 0 (R C - 20)	通過質量百分率 (%)	53mm	100				37.5mm	95 ~ 100	100			31.5mm	-	95 ~ 100			26.5mm	-	-	100		19mm	50 ~ 80	55 ~ 85	95 ~ 100		13.2mm	-	-	60 ~ 90		4.75mm	15 ~ 40	15 ~ 45	20 ~ 50		2.36mm	5 ~ 25	5 ~ 30
ふるい目の開き	粒度範囲 (呼び名)		40 ~ 0 (R C - 40)	30 ~ 0 (R C - 30)	20 ~ 0 (R C - 20)																																																																																										
	通過質量百分率 (%)	53mm	100																																																																																												
	37.5mm	95 ~ 100	100																																																																																												
	31.5mm	-	95 ~ 100																																																																																												
	26.5mm	-	-	100																																																																																											
	19mm	50 ~ 80	55 ~ 85	95 ~ 100																																																																																											
	13.2mm	-	-	60 ~ 90																																																																																											
	4.75mm	15 ~ 40	15 ~ 45	20 ~ 50																																																																																											
	2.36mm	5 ~ 25	5 ~ 30	10 ~ 35																																																																																											
ふるい目の開き	粒度範囲 (呼び名)	40 ~ 0 (R C - 40)	30 ~ 0 (R C - 30)	20 ~ 0 (R C - 20)																																																																																											
	通過質量百分率 (%)	53mm	100																																																																																												
	37.5mm	95 ~ 100	100																																																																																												
	31.5mm	-	95 ~ 100																																																																																												
	26.5mm	-	-	100																																																																																											
	19mm	50 ~ 80	55 ~ 85	95 ~ 100																																																																																											
	13.2mm	-	-	60 ~ 90																																																																																											
	4.75mm	15 ~ 40	15 ~ 45	20 ~ 50																																																																																											
	2.36mm	5 ~ 25	5 ~ 30	10 ~ 35																																																																																											
〔注〕再生骨材の粒度は、モルタル粒などを含んだ解砕されたままの見かけの骨材粒度を使用する。		〔注〕再生骨材の粒度は、モルタル粒などを含んだ解砕されたままの見かけの骨材粒度を使用する。																																																																																													

旧 (平成 18 年度) 表		新 (平成 20 年度) 表				理 由																																																																																																		
表 2 - 7 再生粒度調整碎石の粒度		表 2 - 5 再生粒度調整碎石の粒度				表番の修正																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"> 粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き </th> <th>40 ~ 0</th> <th>30 ~ 0</th> <th>25 ~ 0</th> </tr> <tr> <th>(R M - 40)</th> <th>(R M - 30)</th> <th>(R M - 25)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">通過 質量 百分 率 (%)</td> <td>53mm</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>37.5mm</td> <td>95 ~ 100</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31.5mm</td> <td>-</td> <td>95 ~ 100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>26.5mm</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>19mm</td> <td>60 ~ 90</td> <td>60 ~ 90</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>55 ~ 85</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>30 ~ 65</td> <td>30 ~ 65</td> <td>30 ~ 65</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>20 ~ 50</td> <td>20 ~ 50</td> <td>20 ~ 50</td> </tr> <tr> <td>425 μm</td> <td>10 ~ 30</td> <td>10 ~ 30</td> <td>10 ~ 30</td> </tr> <tr> <td>75 μm</td> <td>2 ~ 10</td> <td>2 ~ 10</td> <td>2 ~ 10</td> </tr> </tbody> </table>		粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き		40 ~ 0	30 ~ 0		25 ~ 0	(R M - 40)	(R M - 30)	(R M - 25)	通過 質量 百分 率 (%)	53mm	100			37.5mm	95 ~ 100	100		31.5mm	-	95 ~ 100	100	26.5mm	-	-	95 ~ 100	19mm	60 ~ 90	60 ~ 90	-	13.2mm	-	-	55 ~ 85	4.75mm	30 ~ 65	30 ~ 65	30 ~ 65	2.36mm	20 ~ 50	20 ~ 50	20 ~ 50	425 μm	10 ~ 30	10 ~ 30	10 ~ 30	75 μm	2 ~ 10	2 ~ 10	2 ~ 10	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"> 粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き </th> <th>40 ~ 0</th> <th>30 ~ 0</th> <th>25 ~ 0</th> </tr> <tr> <th>(R M - 40)</th> <th>(R M - 30)</th> <th>(R M - 25)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">通過 質量 百分 率 (%)</td> <td>53mm</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>37.5mm</td> <td>95 ~ 100</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31.5mm</td> <td>-</td> <td>95 ~ 100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>26.5mm</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>95 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>19mm</td> <td>60 ~ 90</td> <td>60 ~ 90</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>13.2mm</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>55 ~ 85</td> </tr> <tr> <td>4.75mm</td> <td>30 ~ 65</td> <td>30 ~ 65</td> <td>30 ~ 65</td> </tr> <tr> <td>2.36mm</td> <td>20 ~ 50</td> <td>20 ~ 50</td> <td>20 ~ 50</td> </tr> <tr> <td>425 μm</td> <td>10 ~ 30</td> <td>10 ~ 30</td> <td>10 ~ 30</td> </tr> <tr> <td>75 μm</td> <td>2 ~ 10</td> <td>2 ~ 10</td> <td>2 ~ 10</td> </tr> </tbody> </table>				粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き		40 ~ 0	30 ~ 0	25 ~ 0	(R M - 40)	(R M - 30)	(R M - 25)	通過 質量 百分 率 (%)	53mm	100			37.5mm	95 ~ 100	100		31.5mm	-	95 ~ 100	100	26.5mm	-	-	95 ~ 100	19mm	60 ~ 90	60 ~ 90	-	13.2mm	-	-	55 ~ 85	4.75mm	30 ~ 65	30 ~ 65	30 ~ 65	2.36mm	20 ~ 50	20 ~ 50	20 ~ 50	425 μm	10 ~ 30	10 ~ 30	10 ~ 30	75 μm	2 ~ 10	2 ~ 10	2 ~ 10
粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き				40 ~ 0	30 ~ 0		25 ~ 0																																																																																																	
		(R M - 40)	(R M - 30)	(R M - 25)																																																																																																				
通過 質量 百分 率 (%)	53mm	100																																																																																																						
	37.5mm	95 ~ 100	100																																																																																																					
	31.5mm	-	95 ~ 100	100																																																																																																				
	26.5mm	-	-	95 ~ 100																																																																																																				
	19mm	60 ~ 90	60 ~ 90	-																																																																																																				
	13.2mm	-	-	55 ~ 85																																																																																																				
	4.75mm	30 ~ 65	30 ~ 65	30 ~ 65																																																																																																				
	2.36mm	20 ~ 50	20 ~ 50	20 ~ 50																																																																																																				
	425 μm	10 ~ 30	10 ~ 30	10 ~ 30																																																																																																				
	75 μm	2 ~ 10	2 ~ 10	2 ~ 10																																																																																																				
粒度範囲 (呼び名) ふるい目 の開き		40 ~ 0	30 ~ 0	25 ~ 0																																																																																																				
		(R M - 40)	(R M - 30)	(R M - 25)																																																																																																				
通過 質量 百分 率 (%)	53mm	100																																																																																																						
	37.5mm	95 ~ 100	100																																																																																																					
	31.5mm	-	95 ~ 100	100																																																																																																				
	26.5mm	-	-	95 ~ 100																																																																																																				
	19mm	60 ~ 90	60 ~ 90	-																																																																																																				
	13.2mm	-	-	55 ~ 85																																																																																																				
	4.75mm	30 ~ 65	30 ~ 65	30 ~ 65																																																																																																				
	2.36mm	20 ~ 50	20 ~ 50	20 ~ 50																																																																																																				
	425 μm	10 ~ 30	10 ~ 30	10 ~ 30																																																																																																				
	75 μm	2 ~ 10	2 ~ 10	2 ~ 10																																																																																																				
[注] 再生骨材の粒度は、モルタル粒などを含んだ解砕されたままの見かけの骨材粒度を使用する。		[注] 再生骨材の粒度は、モルタル粒などを含んだ解砕されたままの見かけの骨材粒度を使用する。																																																																																																						

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由												
<p style="text-align: center;">表 2 - 8 耐久性の限度</p> <table border="1" data-bbox="365 415 1178 508"> <thead> <tr> <th>用 途</th> <th>表層・基層</th> <th>上層路盤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>損失量 %</td> <td>12 以下</td> <td>20 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注〕試験方法は、「舗装試験法便覧」の硫酸ナトリウムを用いる試験方法による 5 回繰返しとする。</p>	用 途	表層・基層	上層路盤	損失量 %	12 以下	20 以下	<p style="text-align: center;">表 2 - 6 安定性試験の限度</p> <table border="1" data-bbox="1513 415 2326 508"> <thead> <tr> <th>用 途</th> <th>表層・基層</th> <th>上層路盤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>損失量 %</td> <td>12 以下</td> <td>20 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注〕試験方法は、「舗装試験法便覧」の硫酸ナトリウムを用いる試験方法による 5 回繰返しとする。</p>	用 途	表層・基層	上層路盤	損失量 %	12 以下	20 以下	<p>表番の修正 舗装施工便覧の改訂による (P29) 名称の修正</p>
用 途	表層・基層	上層路盤												
損失量 %	12 以下	20 以下												
用 途	表層・基層	上層路盤												
損失量 %	12 以下	20 以下												

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																								
<p style="text-align: center;">表 2 - 9 砕石の品質</p> <table border="1" data-bbox="332 415 1210 642"> <thead> <tr> <th>用途 項目</th> <th>表層・基層</th> <th>上層路盤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表 乾 比 重</td> <td>2.45 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>吸 水 率 %</td> <td>3.0 以下</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>すり減り減量 %</td> <td>30 以下^{注)}</td> <td>50 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注 1〕表層、基層用砕石のすり減り減量試験は、粒径 13.2 ~ 4.75mm のものについて実施する。</p> <p>〔注 2〕上層路盤用砕石については主として使用する粒径について行えばよい。</p>	用途 項目	表層・基層	上層路盤	表 乾 比 重	2.45 以上	-	吸 水 率 %	3.0 以下	-	すり減り減量 %	30 以下 ^{注)}	50 以下	<p style="text-align: center;">表 2 - 7 砕石の品質</p> <table border="1" data-bbox="1484 415 2362 642"> <thead> <tr> <th>用途 項目</th> <th>表層・基層</th> <th>上層路盤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表 乾 比 重</td> <td>2.45 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>吸 水 率 %</td> <td>3.0 以下</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>すり減り減量 %</td> <td>30 以下^{注)}</td> <td>50 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注 1〕表層、基層用砕石のすり減り減量試験は、粒径 13.2 ~ 4.75mm のものについて実施する。</p> <p>〔注 2〕上層路盤用砕石については主として使用する粒径について行えばよい。</p>	用途 項目	表層・基層	上層路盤	表 乾 比 重	2.45 以上	-	吸 水 率 %	3.0 以下	-	すり減り減量 %	30 以下 ^{注)}	50 以下	<p>表番の修正</p>
用途 項目	表層・基層	上層路盤																								
表 乾 比 重	2.45 以上	-																								
吸 水 率 %	3.0 以下	-																								
すり減り減量 %	30 以下 ^{注)}	50 以下																								
用途 項目	表層・基層	上層路盤																								
表 乾 比 重	2.45 以上	-																								
吸 水 率 %	3.0 以下	-																								
すり減り減量 %	30 以下 ^{注)}	50 以下																								

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																				
<p style="text-align: center;">表 2 - 10 鉄鋼スラグの種類と主な用途</p> <table border="1" data-bbox="296 415 1249 758"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>呼び名</th> <th>用 途</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>単粒度製鋼スラグ</td> <td>SS</td> <td>加熱アスファルト混合物用</td> </tr> <tr> <td>クラッシュラン製鋼スラグ</td> <td>CSS</td> <td>瀝青安定処理 (加熱混合) 用</td> </tr> <tr> <td>粒度調整鉄鋼スラグ</td> <td>MS</td> <td>上層路盤材</td> </tr> <tr> <td>水硬性粒度調整鉄鋼スラグ</td> <td>HMS</td> <td>上層路盤材</td> </tr> <tr> <td>クラッシュラン鉄鋼スラグ</td> <td>CS</td> <td>下層路盤材</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	呼び名	用 途	単粒度製鋼スラグ	SS	加熱アスファルト混合物用	クラッシュラン製鋼スラグ	CSS	瀝青安定処理 (加熱混合) 用	粒度調整鉄鋼スラグ	MS	上層路盤材	水硬性粒度調整鉄鋼スラグ	HMS	上層路盤材	クラッシュラン鉄鋼スラグ	CS	下層路盤材	<p style="text-align: center;">表 2 - 8 鉄鋼スラグの種類と主な用途</p> <table border="1" data-bbox="1445 415 2398 758"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>呼び名</th> <th>用 途</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>単粒度製鋼スラグ</td> <td>SS</td> <td>加熱アスファルト混合物用</td> </tr> <tr> <td>クラッシュラン製鋼スラグ</td> <td>CSS</td> <td>瀝青安定処理 (加熱混合) 用</td> </tr> <tr> <td>粒度調整鉄鋼スラグ</td> <td>MS</td> <td>上層路盤材</td> </tr> <tr> <td>水硬性粒度調整鉄鋼スラグ</td> <td>HMS</td> <td>上層路盤材</td> </tr> <tr> <td>クラッシュラン鉄鋼スラグ</td> <td>CS</td> <td>下層路盤材</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	呼び名	用 途	単粒度製鋼スラグ	SS	加熱アスファルト混合物用	クラッシュラン製鋼スラグ	CSS	瀝青安定処理 (加熱混合) 用	粒度調整鉄鋼スラグ	MS	上層路盤材	水硬性粒度調整鉄鋼スラグ	HMS	上層路盤材	クラッシュラン鉄鋼スラグ	CS	下層路盤材	<p>表番の修正</p>
名 称	呼び名	用 途																																				
単粒度製鋼スラグ	SS	加熱アスファルト混合物用																																				
クラッシュラン製鋼スラグ	CSS	瀝青安定処理 (加熱混合) 用																																				
粒度調整鉄鋼スラグ	MS	上層路盤材																																				
水硬性粒度調整鉄鋼スラグ	HMS	上層路盤材																																				
クラッシュラン鉄鋼スラグ	CS	下層路盤材																																				
名 称	呼び名	用 途																																				
単粒度製鋼スラグ	SS	加熱アスファルト混合物用																																				
クラッシュラン製鋼スラグ	CSS	瀝青安定処理 (加熱混合) 用																																				
粒度調整鉄鋼スラグ	MS	上層路盤材																																				
水硬性粒度調整鉄鋼スラグ	HMS	上層路盤材																																				
クラッシュラン鉄鋼スラグ	CS	下層路盤材																																				

旧 (平成 18 年度) 表							新 (平成 20 年度) 表							理 由
表 2 - 11 鉄鋼スラグの規格							表 2 - 9 鉄鋼スラグの規格							表番の修正 注釈の追記 (舗装施工便 覧の改訂による (P54))
呼び名	修 正 C B R %	一軸圧縮 強 さ MPa	単位容積 質 量 kg/l	呈 色 判定試験	水浸膨張比 %	エージング 期 間	呼び名	修 正 C B R %	一軸圧縮 強 さ MPa	単位容積 質 量 kg/l	呈 色 判定試験	水浸膨張比 %	エージング 期 間	
MS	80 以上	-	1.5 以上	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	MS	80 以上	-	1.5 以上	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	
HMS	80 以上	1.2 以上	1.5 以上	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	HMS	80 以上	1.2 以上	1.5 以上	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	
CS	30 以上	-	-	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	CS	30 以上	-	-	呈色なし	1.5 以下	6 ヶ月以上	
							【注 1】呈色判定は、高炉除令スラグを用いた鉄鋼スラグに適用する。 【注 2】水浸膨張比は、製鋼スラグを用いた鉄鋼スラグに適用する。							

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																				
<p style="text-align: center;">表 2 - 12 製鋼スラグの規格</p> <table border="1" data-bbox="305 415 1237 642"> <thead> <tr> <th>呼び名</th> <th>表乾比重</th> <th>吸水率 (%)</th> <th>すりへり減量 (%)</th> <th>水浸膨張比 (%)</th> <th>エージング期間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CSS</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>50 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3 ヶ月以上</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>2.45 以上</td> <td>3.0 以下</td> <td>30 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3 ヶ月以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注 1] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p> <p>[注 2] 呈色判定試験は高炉スラグを用いた鉄鋼スラグにのみ適用する。</p> <p>[注 3] エージングとは高炉スラグの黄濁水の発生防止や、製鋼スラグの中に残った膨張性反応物質(遊離石灰)を反応させるため、鉄鋼スラグを屋外に野積みし、安定化させる処理をいう。エージング期間の規定は、製鋼スラグを用いた鉄鋼スラグにのみ適用する</p> <p>[注 4] 水浸膨張比の規定は、製鋼スラグを用いた鉄鋼スラグにのみ適用する。</p>	呼び名	表乾比重	吸水率 (%)	すりへり減量 (%)	水浸膨張比 (%)	エージング期間	CSS	-	-	50 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上	SS	2.45 以上	3.0 以下	30 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上	<p style="text-align: center;">表 2 - 10 製鋼スラグの規格</p> <table border="1" data-bbox="1454 415 2386 642"> <thead> <tr> <th>呼び名</th> <th>表乾密度 (g/cm³)</th> <th>吸水率 (%)</th> <th>すりへり減量 (%)</th> <th>水浸膨張比 (%)</th> <th>エージング期間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CSS</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>50 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3 ヶ月以上</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>2.45 以上</td> <td>3.0 以下</td> <td>30 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>3 ヶ月以上</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注 1] 試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p> <p>[注 2] エージングとは高炉スラグの黄濁水の発生防止や、製鋼スラグの中に残った膨張性反応物質(遊離石灰)を反応させるため、鉄鋼スラグを屋外に野積みし、安定化させる処理をいう。エージング期間の規定は、製鋼スラグを用いた鉄鋼スラグにのみ適用する</p> <p>[注 3] 水浸膨張比の規定は、製鋼スラグを用いた鉄鋼スラグにのみ適用する。</p>	呼び名	表乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	すりへり減量 (%)	水浸膨張比 (%)	エージング期間	CSS	-	-	50 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上	SS	2.45 以上	3.0 以下	30 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上	<p>舗装施工便覧(P31)の規定された規格に合わせ修正。</p> <p>呼び名の修正 表番の修正</p> <p>[注 2]の呈色判定試験の文書は表の内容と整合していないため、削除した</p>
呼び名	表乾比重	吸水率 (%)	すりへり減量 (%)	水浸膨張比 (%)	エージング期間																																	
CSS	-	-	50 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上																																	
SS	2.45 以上	3.0 以下	30 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上																																	
呼び名	表乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	すりへり減量 (%)	水浸膨張比 (%)	エージング期間																																	
CSS	-	-	50 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上																																	
SS	2.45 以上	3.0 以下	30 以下	2.0 以下	3 ヶ月以上																																	

旧 (平成 18 年度) 表		新 (平成 20 年度) 表						理 由																																												
<p style="text-align: center;">表 2 - 13 スクリーニングスの粒度範囲</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ふるい目の開き 呼び名</th> <th colspan="6">ふるいを通るものの質量百分率 %</th> </tr> <tr> <th>4.75mm</th> <th>2.36mm</th> <th>600 μ m</th> <th>300 μ m</th> <th>150 μ m</th> <th>75 μ m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スクリーニ ングス</td> <td>F.2.5</td> <td>100</td> <td>85 ~ 100</td> <td>25 ~ 55</td> <td>15 ~ 40</td> <td>7 ~ 28</td> <td>0 ~ 20</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(JIS A 5001 1995 (道路用碎石))</p>		種類	ふるい目の開き 呼び名	ふるいを通るものの質量百分率 %						4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m	スクリーニ ングス	F.2.5	100	85 ~ 100	25 ~ 55	15 ~ 40	7 ~ 28	0 ~ 20	<p style="text-align: center;">表 2 - 11 スクリーニングスの粒度範囲</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">ふるい目の開き 呼び名</th> <th colspan="6">ふるいを通るものの質量百分率 %</th> </tr> <tr> <th>4.75mm</th> <th>2.36mm</th> <th>600 μ m</th> <th>300 μ m</th> <th>150 μ m</th> <th>75 μ m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>スクリーニ ングス</td> <td>F.2.5</td> <td>100</td> <td>85 ~ 100</td> <td>25 ~ 55</td> <td>15 ~ 40</td> <td>7 ~ 28</td> <td>0 ~ 20</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(JIS A 5001 1995 (道路用碎石))</p>						種類	ふるい目の開き 呼び名	ふるいを通るものの質量百分率 %						4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m	スクリーニ ングス	F.2.5	100	85 ~ 100	25 ~ 55	15 ~ 40	7 ~ 28	0 ~ 20	表番の修正
種類	ふるい目の開き 呼び名			ふるいを通るものの質量百分率 %																																																
		4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m																																													
スクリーニ ングス	F.2.5	100	85 ~ 100	25 ~ 55	15 ~ 40	7 ~ 28	0 ~ 20																																													
種類	ふるい目の開き 呼び名	ふるいを通るものの質量百分率 %																																																		
		4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m																																													
スクリーニ ングス	F.2.5	100	85 ~ 100	25 ~ 55	15 ~ 40	7 ~ 28	0 ~ 20																																													

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由																					
表 2 - 14 アスファルトコンクリート再生骨材の品質				表 2 - 12 アスファルトコンクリート再生骨材の品質				表番の修正 舗装再生便覧の改訂による (P206) 項目の修正により注釈の語句等を修正																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>旧アスファルト含有率 (%)</th> <th>旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm</th> <th>洗い試験で失われる量 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>名称</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アスファルトコンクリート再生骨材</td> <td>3.8 以上</td> <td>20 以上</td> <td>5 以下</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	旧アスファルト含有率 (%)	旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm	洗い試験で失われる量 (%)	名称					アスファルトコンクリート再生骨材	3.8 以上	20 以上	5 以下				<table border="1"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>旧アスファルト含有量 (%)</th> <th>旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm</th> <th>骨材の微粒分量試験で 75μm を通過する量 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>名称</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>規格値</td> <td>3.8 以上</td> <td>20 以上</td> <td>5 以下</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	旧アスファルト含有量 (%)	旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm	骨材の微粒分量試験で 75 μ m を通過する量 (%)	名称				規格値	3.8 以上	20 以上	5 以下
項 目	旧アスファルト含有率 (%)	旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm	洗い試験で失われる量 (%)																										
名称																													
アスファルトコンクリート再生骨材	3.8 以上	20 以上	5 以下																										
項 目	旧アスファルト含有量 (%)	旧アスファルト針入度 (25) 1/10mm	骨材の微粒分量試験で 75 μ m を通過する量 (%)																										
名称																													
規格値	3.8 以上	20 以上	5 以下																										
[注 1] 各項目は 13~0mm の粒度区分のものに適用する。				[注 1] 各項目は 13~0mm の粒度区分のものに適用する。																									
[注 2] アスファルトコンクリート再生骨材中に含まれる旧アスファルト含有量及び 75 μ m ふるいによる水洗いで失われる量は、再生骨材の乾燥試料質量に対する百分率で表したものである。				[注 2] アスファルトコンクリート再生骨材の旧アスファルト含有量及び骨材の微粒分量試験で 75 μ m を通過する量は、アスファルトコンクリート再生骨材の乾燥質量に対する百分率で表したものである。																									
[注 3] 洗い試験で失われる量は、試料のアスファルトコンクリート再生骨材の水洗い前の 75 μ m ふるいとどまるものと水洗後の 75 μ m ふるいとどまるものを、気乾もしくは 60 $^{\circ}$ C 以下の乾燥炉で乾燥し、その質量差を求めたものである (旧アスファルトは再生骨材の質量に含まれるが、75 μ m ふるい通過分に含まれる旧アスファルトは微量なので、洗い試験で失われる量の一部として扱う)。				[注 3] 骨材の微粒分量試験は JIS A 1103(骨材の微粒分量試験方法)により、試料のアスファルトコンクリート再生骨材の水洗い前の 75 μ m ふるいとどまるものと、水洗い後の 75 μ m ふるいとどまるものを乾燥もしくは 60 以下の乾燥炉で乾燥し、その質量差を求めたものである (旧アスファルトはアスファルトコンクリート再生骨材の質量に含まれるが、75 μ m ふるい通過分に含まれる旧アスファルトは微量なので、骨材の微粒分量試験で失われる量の一部として扱う)。																									

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																
<p style="text-align: center;">表 2 - 15 石粉、回収ダスト及びフライアッシュの粒度範囲</p> <table border="1" data-bbox="338 415 1205 600"> <thead> <tr> <th>ふるい目 (μ m)</th> <th>ふるいを通るものの質量百分率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>600</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>90 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>70 ~ 100</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注〕火成岩類を粉砕した石粉をフィラーとして用いる場合、 表 2 - 16 の規格に適合するものとする。なお、石粉の加熱変質の試験方法は、「舗装試験法便覧」を参照する。</p>	ふるい目 (μ m)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)	600	100	150	90 ~ 100	75	70 ~ 100	<p style="text-align: center;">表 2 - 13 石粉、回収ダスト及びフライアッシュの粒度範囲</p> <table border="1" data-bbox="1489 415 2356 600"> <thead> <tr> <th>ふるい目 (μ m)</th> <th>ふるいを通るものの質量百分率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>600</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>90 ~ 100</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>70 ~ 100</td> </tr> </tbody> </table>	ふるい目 (μ m)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)	600	100	150	90 ~ 100	75	70 ~ 100	<p>表番の修正 注釈を削除し、条文として記載。 (2 - 3 - 5、3 項) (舗装施工便覧 P.35)</p>
ふるい目 (μ m)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)																	
600	100																	
150	90 ~ 100																	
75	70 ~ 100																	
ふるい目 (μ m)	ふるいを通るものの質量百分率 (%)																	
600	100																	
150	90 ~ 100																	
75	70 ~ 100																	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																						
<p style="text-align: center;">表 2 - 16 火成岩類の石粉の規定</p> <table border="1" data-bbox="430 415 1113 693"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 定</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>塑性指数 (PI)</td> <td>4 以下</td> </tr> <tr> <td>加 熱 変 質</td> <td>変質なし</td> </tr> <tr> <td>フ ロ - 試 験 %</td> <td>50 以下</td> </tr> <tr> <td>吸 水 膨 張 %</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>剥 離 試 験</td> <td>合 格</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	規 定	塑性指数 (PI)	4 以下	加 熱 変 質	変質なし	フ ロ - 試 験 %	50 以下	吸 水 膨 張 %	3 以下	剥 離 試 験	合 格	<p style="text-align: center;">表 2 - 14 フライアッシュ、石灰岩以外の岩石を粉砕した石粉をフィラーとして使用する場合の規定</p> <table border="1" data-bbox="1578 462 2261 693"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 定</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>塑性指数 (PI)</td> <td>4 以下</td> </tr> <tr> <td>フ ロ - 試 験 %</td> <td>50 以下</td> </tr> <tr> <td>吸 水 膨 張 %</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>剥 離 試 験</td> <td>1 / 4 以下</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	規 定	塑性指数 (PI)	4 以下	フ ロ - 試 験 %	50 以下	吸 水 膨 張 %	3 以下	剥 離 試 験	1 / 4 以下	<p>舗装施工便覧の改訂による (P36) 名称の修正</p>
項 目	規 定																							
塑性指数 (PI)	4 以下																							
加 熱 変 質	変質なし																							
フ ロ - 試 験 %	50 以下																							
吸 水 膨 張 %	3 以下																							
剥 離 試 験	合 格																							
項 目	規 定																							
塑性指数 (PI)	4 以下																							
フ ロ - 試 験 %	50 以下																							
吸 水 膨 張 %	3 以下																							
剥 離 試 験	1 / 4 以下																							

旧 (平成 18 年度) 表							新 (平成 20 年度) 表		理 由																																															
<p>表 2 - 17 工業用石灰</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類</th> <th rowspan="2">等級</th> <th rowspan="2">酸化カルシウム CaO (%)</th> <th rowspan="2">不純物 (%)</th> <th rowspan="2">二酸化炭素 CO₂ (%)</th> <th colspan="2">粉末度残分 (%)</th> </tr> <tr> <th>600 μ m</th> <th>150 μ m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">生石灰</td> <td>特号</td> <td>93.0 以上</td> <td>3.2 以下</td> <td>2.0 以下</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>1号</td> <td>90.0 以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td>80.0 以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">消石灰</td> <td>特号</td> <td>72.5 以上</td> <td>3.0 以下</td> <td>1.5 以下</td> <td>全通</td> <td>5.0 以下</td> </tr> <tr> <td>1号</td> <td>70.0 以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>全通</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2号</td> <td>65.0 以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>全通</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) ここでいう不純物とは、二酸化けい素 (SiO₂)、酸化アルミニウム (Al₂O₃)、酸化第二鉄 (Fe₂O₃) 及び酸化マグネシウム (MgO) の合計量である。</p>							種類	等級	酸化カルシウム CaO (%)	不純物 (%)	二酸化炭素 CO ₂ (%)	粉末度残分 (%)		600 μ m	150 μ m	生石灰	特号	93.0 以上	3.2 以下	2.0 以下	-	-	1号	90.0 以上	-	-	-	-	2号	80.0 以上	-	-	-	-	消石灰	特号	72.5 以上	3.0 以下	1.5 以下	全通	5.0 以下	1号	70.0 以上	-	-	全通	-	2号	65.0 以上	-	-	全通	-	<p>削除</p>		<p>舗装施工便覧に合わせ工業用石灰の表を削除し、条文の修正を行った。 (2 - 3 - 5、4項) (舗装施工便覧 P.18)</p>
種類	等級	酸化カルシウム CaO (%)	不純物 (%)	二酸化炭素 CO ₂ (%)	粉末度残分 (%)																																																			
					600 μ m	150 μ m																																																		
生石灰	特号	93.0 以上	3.2 以下	2.0 以下	-	-																																																		
	1号	90.0 以上	-	-	-	-																																																		
	2号	80.0 以上	-	-	-	-																																																		
消石灰	特号	72.5 以上	3.0 以下	1.5 以下	全通	5.0 以下																																																		
	1号	70.0 以上	-	-	全通	-																																																		
	2号	65.0 以上	-	-	全通	-																																																		

旧 (平成 18 年度) 表					新 (平成 20 年度) 表					理 由
表 2 - 18 舗装用石油アスファルトの規格					表 2 - 15 舗装用石油アスファルトの規格					表番の修正 注釈の追記〔舗装施工便 覧の改訂による (P19)〕
種 類	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	種 類	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	
項 目					項 目					
針入度 (25) 1 / 10 mm	40 を超え 60 以下	60 を超え 80 以下	80 を超え 100 以下	100 を超え 120 以下	針入度 (25) 1 / 10 mm	40 を超え 60 以下	60 を超え 80 以下	80 を超え 100 以下	100 を超え 120 以下	
軟 化 点	47.0 ~ 55.0	44.0 ~ 52.0	42.0 ~ 50.0	40.0 ~ 50.0	軟 化 点	47.0 ~ 55.0	44.0 ~ 52.0	42.0 ~ 50.0	40.0 ~ 50.0	
伸 度 (1 5) cm	10 以上	100 以上	100 以上	100 以上	伸 度 (1 5) cm	10 以上	100 以上	100 以上	100 以上	
トルエン可溶分 %	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上	トルエン可溶分 %	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上	
引 火 点	260 以上	260 以上	260 以上	260 以上	引 火 点	260 以上	260 以上	260 以上	260 以上	
薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下	薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下	
薄膜加熱針入度残留率 %	58 以上	55 以上	50 以上	50 以上	薄膜加熱針入度残留率 %	58 以上	55 以上	50 以上	50 以上	
蒸発後の針入度比 %	110 以下	110 以下	110 以下	110 以下	蒸発後の針入度比 %	110 以下	110 以下	110 以下	110 以下	
密 度 (15) g/c cm ³	1.000 以上	1.000 以上	1.000 以上	1.000 以上	密 度 (15) g/c cm ³	1.000 以上	1.000 以上	1.000 以上	1.000 以上	
					〔注〕各種類とも 120 、 150 、 180 のそれぞれにおける動粘度を試験表に付 記しなければならない。					

旧 (平成 18 年度) 表									新 (平成 20 年度) 表									理由		
表 2 - 19 石油アスファルト乳剤の規格(JIS K 2208-2000)									表 2 - 16 石油アスファルト乳剤の規格(JIS K 2208-2000)									表番の修正		
種類及び記号		カチオン乳剤							ノニオン乳剤	種類及び記号		カチオン乳剤							ノニオン乳剤	
項目		PK - 1	PK - 2	PK - 3	PK - 4	MK - 1	MK - 2	MK - 3	MN - 1	項目		PK - 1	PK - 2	PK - 3	PK - 4	MK - 1	MK - 2		MK - 3	MN - 1
エングラー度 (25)		3 ~ 15		1 ~ 6		3 ~ 40			2 ~ 30	エングラー度 (25)		3 ~ 15		1 ~ 6		3 ~ 40			2 ~ 30	
ふるい残留分 (%) (1.18mm)		0.3 以下							0.3 以下	ふるい残留分 (%) (1.18mm)		0.3 以下							0.3 以下	
付着度		2/3 以上			-			-		付着度		2/3 以上			-				-	
粗粒度骨材混合性		-			均等であること		-		-	粗粒度骨材混合性		-			均等であること		-		-	
密粒度骨材混合性		-			均等であること		-		-	密粒度骨材混合性		-			均等であること		-		-	
土まじり骨材混合性 (%)		-			5 以下			-	土まじり骨材混合性 (%)		-			5 以下			-			
セメント混合性 (%)		-							1.0 以下	セメント混合性 (%)		-							1.0 以下	
粒子の電荷		陽 (+)							-	粒子の電荷		陽 (+)							-	
蒸発残留分 (%)		60 以上		50 以上		57 以上			57 以上	蒸発残留分 (%)		60 以上		50 以上		57 以上			57 以上	
蒸発残留物	針入度 (25) (1/10mm)	100 を超え 200 以下	150 を超え 300 以下	100 を超え 300 以下	60 を超え 150 以下	60 を超え 200 以下	60 を超え 300 以下	60 を超え 300 以下		蒸発残留物	針入度 (25) (1/10mm)	100 を超え 200 以下	150 を超え 300 以下	100 を超え 300 以下	60 を超え 150 以下	60 を超え 200 以下	60 を超え 300 以下		60 を超え 300 以下	
	トルエン可溶分 (%)	98 以上			97 以上			97 以上			トルエン可溶分 (%)	98 以上			97 以上				97 以上	
貯蔵安定度 (24hr) (質量%)		1 以下							1 以下	貯蔵安定度 (24hr) (質量%)		1 以下							1 以下	
凍結安定度 (-5)		-	粗粒子、塊のないこと		-			-		凍結安定度 (-5)		-	粗粒子、塊のないこと		-				-	
主な用途		および 温暖期浸透用 表面処理用	および 寒冷期浸透用 表面処理用	安定処理層養生用 プライムコート用 及びセメント	タックコート用	粗粒度骨材混合用	密粒度骨材混合用	土混り骨材混合用	セメント・乳剤 安定処理剤	主な用途		および 温暖期浸透用 表面処理用	および 寒冷期浸透用 表面処理用	安定処理層養生用 プライムコート用 及びセメント	タックコート用	粗粒度骨材混合用	密粒度骨材混合用		土混り骨材混合用	セメント・乳剤 安定処理剤
[注] 種類記号の説明 P : 浸透用、M : 混合用									[注] 種類記号の説明 P : 浸透用、M : 混合用											

旧 (平成 18 年度) 表				新 (平成 20 年度) 表				理 由
表 2 - 20 セメントの種類				表 2 - 17 セメントの種類				表番の修正
JIS 番号	名 称	区 分	摘 要	JIS 番号	名 称	区 分	摘 要	
R 5210	ポルトランド セメント	(1) 普通ポルトランド (2) 早強ポルトランド (3) 中庸熱ポルトランド (4) 超早強ポルトランド (5) 低熱ポルトランド (6) 耐硫酸塩ポルトランド	低アルカリ形については付属書による " " " " "	R 5210	ポルトランド セメント	(1) 普通ポルトランド (2) 早強ポルトランド (3) 中庸熱ポルトランド (4) 超早強ポルトランド (5) 低熱ポルトランド (6) 耐硫酸塩ポルトランド	低アルカリ形については付属書による " " " " "	
R 5211	高炉セメント	(1) A 種高炉 (2) B 種高炉 (3) C 種高炉	高炉スラグの分量 (質量%) 5 を超え 30 以下 30 を超え 60 以下 60 を超え 70 以下	R 5211	高炉セメント	(1) A 種高炉 (2) B 種高炉 (3) C 種高炉	高炉スラグの分量 (質量%) 5 を超え 30 以下 30 を超え 60 以下 60 を超え 70 以下	
R 5212	シリカセメント	(1) A 種シリカ (2) B 種シリカ (3) C 種シリカ	シリカ質混合材の分量 (質量%) 5 を超え 10 以下 10 を超え 20 以下 20 を超え 30 以下	R 5212	シリカセメント	(1) A 種シリカ (2) B 種シリカ (3) C 種シリカ	シリカ質混合材の分量 (質量%) 5 を超え 10 以下 10 を超え 20 以下 20 を超え 30 以下	
R 5213	フライアッシュ セメント	(1) A 種フライアッシュ (2) B 種フライアッシュ (3) C 種フライアッシュ	フライアッシュ分量 (質量%) 5 を超え 10 以下 10 を超え 20 以下 20 を超え 30 以下	R 5213	フライアッシュ セメント	(1) A 種フライアッシュ (2) B 種フライアッシュ (3) C 種フライアッシュ	フライアッシュ分量 (質量%) 5 を超え 10 以下 10 を超え 20 以下 20 を超え 30 以下	
R 5214	エコセメント	(1) 普通エコセメント (2) 速硬エコセメント	塩化物イオン量 (質量%) 0.1 以下 0.5 以上 1.5 以下	R 5214	エコセメント	(1) 普通エコセメント (2) 速硬エコセメント	塩化物イオン量 (質量%) 0.1 以下 0.5 以上 1.5 以下	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																						
<p style="text-align: center;">表 2 - 21 普通ポルトランドセメントの品質</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">品 質</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">比 表 面 積 cm^2/g</td> <td>2,500 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">凝 結 h</td> <td>始 発</td> <td>1 以上</td> </tr> <tr> <td>終 結</td> <td>10 以下</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">安 定 性</td> <td>パット法</td> <td>良</td> </tr> <tr> <td>ルシャチリ工法 mm</td> <td>10 以下</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">圧 縮 強 さ N/mm^2</td> <td>3 d</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>7 d</td> <td>22.5 以上</td> </tr> <tr> <td>28d</td> <td>42.5 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">水 和 熱 J/g</td> <td>7 d</td> <td>350 以下</td> </tr> <tr> <td>28d</td> <td>400 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %</td> <td>5.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">三 酸 化 硫 黄 %</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">強 熱 減 量 %</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">全 アルカリ (Na o eq) %</td> <td>0.75 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">塩 化 物 イ オ ン %</td> <td>0.035 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 全アルカリ (Na o eq) の算出は、JIS R 5210(ポルトランドセメント) 付属書ポルトランドセメント (低アルカリ形) による。</p>	品 質		規 格	比 表 面 積 cm^2/g		2,500 以上	凝 結 h	始 発	1 以上	終 結	10 以下	安 定 性	パット法	良	ルシャチリ工法 mm	10 以下	圧 縮 強 さ N/mm^2	3 d	12.5 以上	7 d	22.5 以上	28d	42.5 以上	水 和 熱 J/g	7 d	350 以下	28d	400 以下	酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %		5.0 以下	三 酸 化 硫 黄 %		3.0 以下	強 熱 減 量 %		3.0 以下	全 アルカリ (Na o eq) %		0.75 以下	塩 化 物 イ オ ン %		0.035 以下	<p style="text-align: center;">表 2 - 18 普通ポルトランドセメントの品質</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">品 質</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">比 表 面 積 cm^2/g</td> <td>2,500 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">凝 結 h</td> <td>始 発</td> <td>1 以上</td> </tr> <tr> <td>終 結</td> <td>10 以下</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">安 定 性</td> <td>パット法</td> <td>良</td> </tr> <tr> <td>ルシャチリ工法 mm</td> <td>10 以下</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">圧 縮 強 さ N/mm^2</td> <td>3 d</td> <td>12.5 以上</td> </tr> <tr> <td>7 d</td> <td>22.5 以上</td> </tr> <tr> <td>28d</td> <td>42.5 以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">水 和 熱 J/g</td> <td>7 d</td> <td>350 以下</td> </tr> <tr> <td>28d</td> <td>400 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %</td> <td>5.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">三 酸 化 硫 黄 %</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">強 熱 減 量 %</td> <td>3.0 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">全 アルカリ (Na o eq) %</td> <td>0.75 以下</td> </tr> <tr> <td colspan="2">塩 化 物 イ オ ン %</td> <td>0.035 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 全アルカリ (Na o eq) の算出は、JIS R 5210(ポルトランドセメント) 付属書ポルトランドセメント (低アルカリ形) による。</p>	品 質		規 格	比 表 面 積 cm^2/g		2,500 以上	凝 結 h	始 発	1 以上	終 結	10 以下	安 定 性	パット法	良	ルシャチリ工法 mm	10 以下	圧 縮 強 さ N/mm^2	3 d	12.5 以上	7 d	22.5 以上	28d	42.5 以上	水 和 熱 J/g	7 d	350 以下	28d	400 以下	酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %		5.0 以下	三 酸 化 硫 黄 %		3.0 以下	強 熱 減 量 %		3.0 以下	全 アルカリ (Na o eq) %		0.75 以下	塩 化 物 イ オ ン %		0.035 以下	<p>表番の修正</p>
品 質		規 格																																																																																						
比 表 面 積 cm^2/g		2,500 以上																																																																																						
凝 結 h	始 発	1 以上																																																																																						
	終 結	10 以下																																																																																						
安 定 性	パット法	良																																																																																						
	ルシャチリ工法 mm	10 以下																																																																																						
圧 縮 強 さ N/mm^2	3 d	12.5 以上																																																																																						
	7 d	22.5 以上																																																																																						
	28d	42.5 以上																																																																																						
水 和 熱 J/g	7 d	350 以下																																																																																						
	28d	400 以下																																																																																						
酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %		5.0 以下																																																																																						
三 酸 化 硫 黄 %		3.0 以下																																																																																						
強 熱 減 量 %		3.0 以下																																																																																						
全 アルカリ (Na o eq) %		0.75 以下																																																																																						
塩 化 物 イ オ ン %		0.035 以下																																																																																						
品 質		規 格																																																																																						
比 表 面 積 cm^2/g		2,500 以上																																																																																						
凝 結 h	始 発	1 以上																																																																																						
	終 結	10 以下																																																																																						
安 定 性	パット法	良																																																																																						
	ルシャチリ工法 mm	10 以下																																																																																						
圧 縮 強 さ N/mm^2	3 d	12.5 以上																																																																																						
	7 d	22.5 以上																																																																																						
	28d	42.5 以上																																																																																						
水 和 熱 J/g	7 d	350 以下																																																																																						
	28d	400 以下																																																																																						
酸 化 マ グ ネ シ ウ ム %		5.0 以下																																																																																						
三 酸 化 硫 黄 %		3.0 以下																																																																																						
強 熱 減 量 %		3.0 以下																																																																																						
全 アルカリ (Na o eq) %		0.75 以下																																																																																						
塩 化 物 イ オ ン %		0.035 以下																																																																																						

旧 (平成 18 年度) 表					新 (平成 20 年度) 表		理 由		
表 2 - 22 舗装用石油アスファルトの規格					削除		表番の修正 表 2-15 と同一のため削除		
種 類	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120					
項 目									
針入度 (25) 1 / 10 mm	40 を超え 60 以下	60 を超え 80 以下	80 を超え 100 以下	100 を超え 120 以下					
軟 化 点	47.0 ~ 55.0	44.0 ~ 52.0	42.0 ~ 50.0	40.0 ~ 50.0					
伸 度 (1 5) cm	10 以上	100 以上	100 以上	100 以上					
トルエン可溶分 %	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上	99.0 以上					
引 火 点	260 以上	260 以上	260 以上	260 以上					
薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下	0.6 以下					
薄膜加熱針入度残留率 %	58 以上	55 以上	50 以上	50 以上					
蒸発後の針入度比 %	110 以下	110 以下	110 以下	110 以下					
密 度 (15) g/cm ³	1.000 以 上	1.000 以上	1.000 以上	1.000 以上					
(注) 各種類とも 120、150、180 のそれぞれにおける動粘度を試験表に付記しなければならない。									

旧 (平成 18 年度) 表							新 (平成 20 年度) 表							理 由					
表 2 - 23 ポリマー改質アスファルトの標準的性状							表 2 - 19 ポリマー改質アスファルトの標準的性状							表番の修正					
項目	種類 付加記号	型	型	型	型 - W	型 - WF	H 型	H 型 - F	項目	種類 付加記号	型	型	型		型 - W	型 - WF	H 型	H 型 - F	
軟化点		50.0 以上	56.0 以上	70.0 以上		80.0 以上			軟化点		50.0 以上	56.0 以上	70.0 以上		80.0 以上				
伸度	(7) cm	30 以上	-	-		-		-	伸度	(7) cm	30 以上	-	-		-		-	-	
	(15) cm	-	30 以上	50 以上		50 以上		-		(15) cm	-	30 以上	50 以上		50 以上		-	-	
タフネス (25)	N・m	5.0 以上	8.0 以上	16 以上		20 以上		-	タフネス (25)	N・m	5.0 以上	8.0 以上	16 以上		20 以上		-		
テナシティ (25)	N・m	2.5 以上	4.0 以上	-		-		-	テナシティ (25)	N・m	2.5 以上	4.0 以上	-		-		-		
粗骨材の剥離面積率	%	-	-	-	5 以下		-		粗骨材の剥離面積率	%	-	-	-		5 以下		-		
フラス脆化点		-	-	-	-	-12 以下	-	-12 以下	フラス脆化点		-	-	-		-	-12 以下	-	-12 以下	
曲げ仕事量 (-20)	kPa	-	-	-	-	-	-	400 以上	曲げ仕事量 (-20)	kPa	-	-	-		-	-	-	400 以上	
曲げスティフネス (-20)	MPa	-	-	-	-	-	-	100 以下	曲げスティフネス (-20)	MPa	-	-	-		-	-	-	100 以下	
針入度 (25)	1/10 mm	40 以上							針入度 (25)	1/10 mm	40 以上								
薄膜加熱質量変化率	%	0.6 以下							薄膜加熱質量変化率	%	0.6 以下								
薄膜加熱後の針入度残留率	%	65 以下							薄膜加熱後の針入度残留率	%	65 以下								
引火点		260 以上							引火点		260 以上								
密度 (15)	g/c m ³	試験表に付記							密度 (15)	g/c m ³	試験表に付記								
最適混合温度		試験表に付記							最適混合温度		試験表に付記								
最適締固め温度		試験表に付記							最適締固め温度		試験表に付記								
付加記号の略字 W : 耐水性 (Water resistance) F : 可撓性 Flexibility							付加記号の略字 W : 耐水性 (Water resistance) F : 可撓性 Flexibility												

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																				
<p style="text-align: center;">表 2 - 24 セミブローンアスファルト (AC - 100) の規格</p> <table border="1" data-bbox="302 415 1240 905"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 格 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>粘度 (60) Pa·s</td> <td>1,000 ± 200</td> </tr> <tr> <td>粘度 (180) mm²/s</td> <td>200 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率 %</td> <td>0.6 以下</td> </tr> <tr> <td>針 入 度 (25) 1 / 10mm</td> <td>40 以上</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分 %</td> <td>99.0 以上</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td>260 以上</td> </tr> <tr> <td>密度 (15) g/cm³</td> <td>1.000 以上</td> </tr> <tr> <td>粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)</td> <td>5.0 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注 1] 180 での粘度のほか、140 、 160 における動粘度を試験表に付記すること。</p>	項 目	規 格 値	粘度 (60) Pa·s	1,000 ± 200	粘度 (180) mm ² /s	200 以下	薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下	針 入 度 (25) 1 / 10mm	40 以上	トルエン可溶分 %	99.0 以上	引火点	260 以上	密度 (15) g/cm ³	1.000 以上	粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)	5.0 以下	<p style="text-align: center;">表 2 - 20 セミブローンアスファルト (AC - 100) の規格</p> <table border="1" data-bbox="1451 415 2389 905"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>規 格 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>粘度 (60) Pa·s</td> <td>1,000 ± 200</td> </tr> <tr> <td>粘度 (180) mm²/s</td> <td>200 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率 %</td> <td>0.6 以下</td> </tr> <tr> <td>針 入 度 (25) 1 / 10mm</td> <td>40 以上</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分 %</td> <td>99.0 以上</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td>260 以上</td> </tr> <tr> <td>密度 (15) g/cm³</td> <td>1.000 以上</td> </tr> <tr> <td>粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)</td> <td>5.0 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注 1] 180 での粘度のほか、140 、 160 における動粘度を試験表に付記すること。</p>	項 目	規 格 値	粘度 (60) Pa·s	1,000 ± 200	粘度 (180) mm ² /s	200 以下	薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下	針 入 度 (25) 1 / 10mm	40 以上	トルエン可溶分 %	99.0 以上	引火点	260 以上	密度 (15) g/cm ³	1.000 以上	粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)	5.0 以下	<p>表番の修正</p>
項 目	規 格 値																																					
粘度 (60) Pa·s	1,000 ± 200																																					
粘度 (180) mm ² /s	200 以下																																					
薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下																																					
針 入 度 (25) 1 / 10mm	40 以上																																					
トルエン可溶分 %	99.0 以上																																					
引火点	260 以上																																					
密度 (15) g/cm ³	1.000 以上																																					
粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)	5.0 以下																																					
項 目	規 格 値																																					
粘度 (60) Pa·s	1,000 ± 200																																					
粘度 (180) mm ² /s	200 以下																																					
薄膜加熱質量変化率 %	0.6 以下																																					
針 入 度 (25) 1 / 10mm	40 以上																																					
トルエン可溶分 %	99.0 以上																																					
引火点	260 以上																																					
密度 (15) g/cm ³	1.000 以上																																					
粘度比 (60 、 薄膜加熱後 / 加熱前)	5.0 以下																																					

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表																																			
新規	<p style="text-align: center; color: red;">表 2 - 21 硬質アスファルトに用いるアスファルトの標準的性状</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">項目</th> <th style="text-align: center;">種類</th> <th style="text-align: center;">石油アスファルト 20 ~ 40</th> <th style="text-align: center;">トリニダッドレイク アスファルト</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (25)</td> <td style="text-align: center;">1/10 mm</td> <td style="text-align: center;">20 を超え 40 以下</td> <td style="text-align: center;">1 ~ 4</td> </tr> <tr> <td>軟化点</td> <td></td> <td style="text-align: center;">55.0 ~ 65.0</td> <td style="text-align: center;">93 ~ 98</td> </tr> <tr> <td>伸度 (25)</td> <td style="text-align: center;">cm</td> <td style="text-align: center;">50 以上</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>蒸発質量変化率</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">0.3 以下</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td style="text-align: center;">99.0 以上</td> <td style="text-align: center;">52.5 ~ 55.5</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td></td> <td style="text-align: center;">260 以上</td> <td style="text-align: center;">240 以上</td> </tr> <tr> <td>密度 (15)</td> <td style="text-align: center;">g/cm³</td> <td style="text-align: center;">1.00 以上</td> <td style="text-align: center;">1.38 ~ 1.42</td> </tr> </tbody> </table> <p style="color: red;">〔注〕石油アスファルト 20 ~ 40 の代わりに、石油アスファルト 40 ~ 60 などを使用する場合もある。</p>			項目	種類	石油アスファルト 20 ~ 40	トリニダッドレイク アスファルト	針入度 (25)	1/10 mm	20 を超え 40 以下	1 ~ 4	軟化点		55.0 ~ 65.0	93 ~ 98	伸度 (25)	cm	50 以上	-	蒸発質量変化率	%	0.3 以下	-	トルエン可溶分	%	99.0 以上	52.5 ~ 55.5	引火点		260 以上	240 以上	密度 (15)	g/cm ³	1.00 以上	1.38 ~ 1.42	<p>新規 舗装施工便覧を参考に記載 (舗装施工便覧 P.22)</p>
項目	種類	石油アスファルト 20 ~ 40	トリニダッドレイク アスファルト																																	
針入度 (25)	1/10 mm	20 を超え 40 以下	1 ~ 4																																	
軟化点		55.0 ~ 65.0	93 ~ 98																																	
伸度 (25)	cm	50 以上	-																																	
蒸発質量変化率	%	0.3 以下	-																																	
トルエン可溶分	%	99.0 以上	52.5 ~ 55.5																																	
引火点		260 以上	240 以上																																	
密度 (15)	g/cm ³	1.00 以上	1.38 ~ 1.42																																	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																
新規	<p style="text-align: center; color: red;">表 2 - 22 硬質アスファルトの標準的性状</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">項 目</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">標準値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (25) 1/10 mm</td> <td style="text-align: center;">15 ~ 30</td> </tr> <tr> <td>軟化点</td> <td style="text-align: center;">58 ~ 68</td> </tr> <tr> <td>伸度 (25) cm</td> <td style="text-align: center;">10 以上</td> </tr> <tr> <td>蒸発質量変化率 %</td> <td style="text-align: center;">0.5 以下</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分 %</td> <td style="text-align: center;">86 ~ 91</td> </tr> <tr> <td>引火点</td> <td style="text-align: center;">240 以上</td> </tr> <tr> <td>密度 (15) g/cm³</td> <td style="text-align: center;">1.07 ~ 1.13</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	標準値	針入度 (25) 1/10 mm	15 ~ 30	軟化点	58 ~ 68	伸度 (25) cm	10 以上	蒸発質量変化率 %	0.5 以下	トルエン可溶分 %	86 ~ 91	引火点	240 以上	密度 (15) g/cm³	1.07 ~ 1.13	新規 舗装施工便覧を参考に記載 (P.22)
項 目	標準値																	
針入度 (25) 1/10 mm	15 ~ 30																	
軟化点	58 ~ 68																	
伸度 (25) cm	10 以上																	
蒸発質量変化率 %	0.5 以下																	
トルエン可溶分 %	86 ~ 91																	
引火点	240 以上																	
密度 (15) g/cm³	1.07 ~ 1.13																	

旧 (平成 18 年度) 表										新 (平成 20 年度) 表										理由		
表 2 - 25 石油アスファルト乳剤の規格 (JIS K 2208-2000)																					削除	表 2-16 と同一のため削除
種類及び記号		カチオン乳剤								ノニオン乳剤												
項目	PK - 1	PK - 2	PK - 3	PK - 4	MK - 1	MK - 2	MK - 3	MN - 1														
エングラー度 (25)	3 ~ 15		1 ~ 6		3 ~ 40			2 ~ 30														
ふるい残留分 (%) (1.18mm)	0.3 以下								0.3 以下													
付着度	2/3 以上				-			-														
粗粒度骨材混合性	-				均等であること		-		-													
密粒度骨材混合性	-				均等であること		-		-													
土まじり骨材混合性 (%)	-				5 以下			-														
セメント混合性 (%)	-								1.0 以下													
粒子の電荷	陽 (+)								-													
蒸発残留分 (%)	60 以上		50 以上		57 以上			57 以上														
蒸発残留物	針入度 (25) (1/10mm)	100 を超え	150 を超え	100 を超え	60 を超え	60 を超え	60 を超え	60 を超え	100 を超え													
	トルエン可溶分 (%)	200 以下	300 以下	300 以下	150 以下	200 以下	300 以下	300 以下	200 以下													
貯蔵安定度 (24hr) (質量%)	98 以上								97 以上	97 以上												
凍結安定度 (-5)	1 以下								1 以下													
	-	粗粒子、塊のないこと		-						-												
主な用途	および温暖期浸透処理用		および寒冷期浸透処理用		安定処理層養生用		プライムコート用		タックコート用	粗粒度骨材混合用	密粒度骨材混合用	土混り骨材混合用	セメント・乳剤安定処理剤									
[注] 種類記号の説明 P : 浸透用、M : 混合用																						

旧 (平成 18 年度) 表							新 (平成 20 年度) 表							理 由																																																																																																																																																																																																																																																																																											
表 2 - 26 アスファルト乳剤の標準的性状 (日本アスファルト乳剤協会規格)							表 2 - 23 アスファルト乳剤の標準的性状 (日本アスファルト乳剤協会規格)							表番の修正																																																																																																																																																																																																																																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類及び記号</th> <th colspan="4">改質アスファルト乳剤</th> <th>高浸透性アスファルト乳剤</th> <th>高濃度アスファルト乳剤</th> </tr> <tr> <th>PKR-T</th> <th>PKR-S-1</th> <th>PKR-S-2</th> <th>MS-1</th> <th>PK-P</th> <th>PK-H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>項目</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>エングレー度 (25)</td> <td>1~10</td> <td colspan="2">3~30</td> <td>3~60</td> <td>1~6</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>セイボルトフロール秒 (50) s</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>20~500</td> </tr> <tr> <td>ふるい残留分 (1.18mm) %</td> <td colspan="6">0.3以下</td> </tr> <tr> <td>付着度</td> <td colspan="2">2/3以上</td> <td>-</td> <td colspan="3">2/3以上</td> </tr> <tr> <td>粒子の電荷</td> <td colspan="6">陽 (+)</td> </tr> <tr> <td>留出油分 (360 までの)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>15以下</td> <td>5以下</td> </tr> <tr> <td>蒸発残留分 %</td> <td>50以上</td> <td colspan="2">57以上</td> <td>60以上</td> <td>40以上</td> <td>65以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">蒸発残留物</td> <td>針入度 (25) 1/10mm [注]</td> <td>60を超え 150以下</td> <td>100を超え 200以下</td> <td>200を超え 300以下</td> <td>40以上</td> <td>100を超え 300以下</td> <td>80を超え 300以下</td> </tr> <tr> <td>軟化点</td> <td>42.0以上</td> <td>42.0以上</td> <td>36.0以上</td> <td>50.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タフネス</td> <td>(25) N・m</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(15) N・m</td> <td>-</td> <td>4.0以上</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">テナシティ</td> <td>(25) N・m</td> <td>1.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(15) N・m</td> <td>-</td> <td>2.0以上</td> <td>1.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>貯蔵安定度 (24h) 質量%</td> <td colspan="4">1以下</td> <td colspan="2">2以下</td> </tr> <tr> <td>浸透性 s</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>300以下</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>凍結安定度 (-5)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>粗粒子,塊 のないこと</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>備 考</td> <td>タックコー ト用</td> <td>温暖期表面 処理用</td> <td>寒冷期表面 処理用</td> <td>マイクロフィ ンゲ用</td> <td>プライム コート用</td> <td>浸透用およ び表面処理 用</td> </tr> </tbody> </table>							種類及び記号	改質アスファルト乳剤				高浸透性アスファルト乳剤	高濃度アスファルト乳剤		PKR-T	PKR-S-1	PKR-S-2	MS-1	PK-P	PK-H	項目							エングレー度 (25)	1~10	3~30		3~60	1~6	-	セイボルトフロール秒 (50) s	-	-	-	-	-	20~500	ふるい残留分 (1.18mm) %	0.3以下						付着度	2/3以上		-	2/3以上			粒子の電荷	陽 (+)						留出油分 (360 までの)	-	-	-	-	15以下	5以下	蒸発残留分 %	50以上	57以上		60以上	40以上	65以上	蒸発残留物	針入度 (25) 1/10mm [注]	60を超え 150以下	100を超え 200以下	200を超え 300以下	40以上	100を超え 300以下	80を超え 300以下	軟化点	42.0以上	42.0以上	36.0以上	50.0以上	-	-	タフネス	(25) N・m	3.0以上	-	-	3.0以上	-	-	(15) N・m	-	4.0以上	3.0以上	-	-	-	テナシティ	(25) N・m	1.5以上	-	-	2.5以上	-	-	(15) N・m	-	2.0以上	1.5以上	-	-	-	貯蔵安定度 (24h) 質量%	1以下				2以下		浸透性 s	-	-	-	-	300以下	-	凍結安定度 (-5)	-	-	粗粒子,塊 のないこと	-	-	-	備 考	タックコー ト用	温暖期表面 処理用	寒冷期表面 処理用	マイクロフィ ンゲ用	プライム コート用	浸透用およ び表面処理 用	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類及び記号</th> <th colspan="4">改質アスファルト乳剤</th> <th>高浸透性アスファルト乳剤</th> <th>高濃度アスファルト乳剤</th> </tr> <tr> <th>PKR-T</th> <th>PKR-S-1</th> <th>PKR-S-2</th> <th>MS-1</th> <th>PK-P</th> <th>PK-H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>項目</td> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td>エングレー度 (25)</td> <td>1~10</td> <td colspan="2">3~30</td> <td>3~60</td> <td>1~6</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>セイボルトフロール秒 (50) s</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>20~500</td> </tr> <tr> <td>ふるい残留分 (1.18mm) %</td> <td colspan="6">0.3以下</td> </tr> <tr> <td>付着度</td> <td colspan="2">2/3以上</td> <td>-</td> <td colspan="3">2/3以上</td> </tr> <tr> <td>粒子の電荷</td> <td colspan="6">陽 (+)</td> </tr> <tr> <td>留出油分 (360 までの)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>15以下</td> <td>5以下</td> </tr> <tr> <td>蒸発残留分 %</td> <td>50以上</td> <td colspan="2">57以上</td> <td>60以上</td> <td>40以上</td> <td>65以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">蒸発残留物</td> <td>針入度 (25) 1/10mm [注]</td> <td>60を超え 150以下</td> <td>100を超え 200以下</td> <td>200を超え 300以下</td> <td>40以上</td> <td>100を超え 300以下</td> <td>80を超え 300以下</td> </tr> <tr> <td>軟化点</td> <td>42.0以上</td> <td>42.0以上</td> <td>36.0以上</td> <td>50.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">タフネス</td> <td>(25) N・m</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(15) N・m</td> <td>-</td> <td>4.0以上</td> <td>3.0以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">テナシティ</td> <td>(25) N・m</td> <td>1.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(15) N・m</td> <td>-</td> <td>2.0以上</td> <td>1.5以上</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>貯蔵安定度 (24h) 質量%</td> <td colspan="4">1以下</td> <td colspan="2">2以下</td> </tr> <tr> <td>浸透性 s</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>300以下</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>凍結安定度 (-5)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>粗粒子,塊 のないこと</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>備 考</td> <td>タックコー ト用</td> <td>温暖期表面 処理用</td> <td>寒冷期表面 処理用</td> <td>マイクロフィ ンゲ用</td> <td>プライム コート用</td> <td>浸透用およ び表面処理 用</td> </tr> </tbody> </table>							種類及び記号	改質アスファルト乳剤				高浸透性アスファルト乳剤	高濃度アスファルト乳剤	PKR-T	PKR-S-1	PKR-S-2	MS-1	PK-P	PK-H	項目							エングレー度 (25)	1~10	3~30		3~60	1~6	-	セイボルトフロール秒 (50) s	-	-	-	-	-	20~500	ふるい残留分 (1.18mm) %	0.3以下						付着度	2/3以上		-	2/3以上			粒子の電荷	陽 (+)						留出油分 (360 までの)	-	-	-	-	15以下	5以下	蒸発残留分 %	50以上	57以上		60以上	40以上	65以上	蒸発残留物	針入度 (25) 1/10mm [注]	60を超え 150以下	100を超え 200以下	200を超え 300以下	40以上	100を超え 300以下	80を超え 300以下	軟化点	42.0以上	42.0以上	36.0以上	50.0以上	-	-	タフネス	(25) N・m	3.0以上	-	-	3.0以上	-	-	(15) N・m	-	4.0以上	3.0以上	-	-	-	テナシティ	(25) N・m	1.5以上	-	-	2.5以上	-	-	(15) N・m	-	2.0以上	1.5以上	-	-	-	貯蔵安定度 (24h) 質量%	1以下				2以下		浸透性 s	-	-	-	-	300以下	-	凍結安定度 (-5)	-	-	粗粒子,塊 のないこと	-	-	-	備 考	タックコー ト用	温暖期表面 処理用	寒冷期表面 処理用	マイクロフィ ンゲ用	プライム コート用
種類及び記号	改質アスファルト乳剤				高浸透性アスファルト乳剤	高濃度アスファルト乳剤																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PKR-T	PKR-S-1	PKR-S-2	MS-1	PK-P	PK-H																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
エングレー度 (25)	1~10	3~30		3~60	1~6	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
セイボルトフロール秒 (50) s	-	-	-	-	-	20~500																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ふるい残留分 (1.18mm) %	0.3以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
付着度	2/3以上		-	2/3以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
粒子の電荷	陽 (+)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
留出油分 (360 までの)	-	-	-	-	15以下	5以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
蒸発残留分 %	50以上	57以上		60以上	40以上	65以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
蒸発残留物	針入度 (25) 1/10mm [注]	60を超え 150以下	100を超え 200以下	200を超え 300以下	40以上	100を超え 300以下	80を超え 300以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	軟化点	42.0以上	42.0以上	36.0以上	50.0以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	タフネス	(25) N・m	3.0以上	-	-	3.0以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		(15) N・m	-	4.0以上	3.0以上	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	テナシティ	(25) N・m	1.5以上	-	-	2.5以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
(15) N・m		-	2.0以上	1.5以上	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
貯蔵安定度 (24h) 質量%	1以下				2以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
浸透性 s	-	-	-	-	300以下	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
凍結安定度 (-5)	-	-	粗粒子,塊 のないこと	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
備 考	タックコー ト用	温暖期表面 処理用	寒冷期表面 処理用	マイクロフィ ンゲ用	プライム コート用	浸透用およ び表面処理 用																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
種類及び記号	改質アスファルト乳剤				高浸透性アスファルト乳剤	高濃度アスファルト乳剤																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	PKR-T	PKR-S-1	PKR-S-2	MS-1	PK-P	PK-H																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
エングレー度 (25)	1~10	3~30		3~60	1~6	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
セイボルトフロール秒 (50) s	-	-	-	-	-	20~500																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ふるい残留分 (1.18mm) %	0.3以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
付着度	2/3以上		-	2/3以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
粒子の電荷	陽 (+)																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
留出油分 (360 までの)	-	-	-	-	15以下	5以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
蒸発残留分 %	50以上	57以上		60以上	40以上	65以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
蒸発残留物	針入度 (25) 1/10mm [注]	60を超え 150以下	100を超え 200以下	200を超え 300以下	40以上	100を超え 300以下	80を超え 300以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	軟化点	42.0以上	42.0以上	36.0以上	50.0以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	タフネス	(25) N・m	3.0以上	-	-	3.0以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		(15) N・m	-	4.0以上	3.0以上	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	テナシティ	(25) N・m	1.5以上	-	-	2.5以上	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
(15) N・m		-	2.0以上	1.5以上	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
貯蔵安定度 (24h) 質量%	1以下				2以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
浸透性 s	-	-	-	-	300以下	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
凍結安定度 (-5)	-	-	粗粒子,塊 のないこと	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
備 考	タックコー ト用	温暖期表面 処理用	寒冷期表面 処理用	マイクロフィ ンゲ用	プライム コート用	浸透用およ び表面処理 用																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
<p>[注]PK-PおよびPK-Hの蒸発残留物の針入度については、15 における値とする。なお、夏期に使用するPK-Hの蒸発残留物の針入度は、25 における値とする。</p>							<p>[注]PK-PおよびPK-Hの蒸発残留物の針入度については、15 における値とする。なお、夏期に使用するPK-Hの蒸発残留物の針入度は、25 における値とする。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																										
<p style="text-align: center;">表 2 - 27 アスファルトの規格</p> <table border="1" data-bbox="293 415 1252 926"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項 目</th> <th colspan="2">規 格 値</th> </tr> <tr> <th>石油アスファルト 20 ~ 40</th> <th>精製トリニダット アスファルト</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (25) 1/10mm</td> <td>20 を越え 40 以下</td> <td>1 ~ 4</td> </tr> <tr> <td>軟 化 点</td> <td>55.0 ~ 65.0</td> <td>93 ~ 98</td> </tr> <tr> <td>伸 度 (25) cm</td> <td>50 以上</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>蒸発質量変化率 %</td> <td>0.3 以下</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分 %</td> <td>99.0 以上</td> <td>52.5 ~ 55.5</td> </tr> <tr> <td>引 火 点 (C.O.C)</td> <td>260 以上</td> <td>240 以上</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15) g/cm³</td> <td>1.00 以上</td> <td>1.38 ~ 1.42</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注〕精製トリニダットアスファルトは一般に 20 ~ 30% 程度用いる。混合後のアスファルトの軟化点は 60 以上が望ましい。</p>	項 目	規 格 値		石油アスファルト 20 ~ 40	精製トリニダット アスファルト	針入度 (25) 1/10mm	20 を越え 40 以下	1 ~ 4	軟 化 点	55.0 ~ 65.0	93 ~ 98	伸 度 (25) cm	50 以上	-	蒸発質量変化率 %	0.3 以下	-	トルエン可溶分 %	99.0 以上	52.5 ~ 55.5	引 火 点 (C.O.C)	260 以上	240 以上	密 度 (15) g/cm ³	1.00 以上	1.38 ~ 1.42	<p>削除</p>	<p>硬質アスファルトの規格があるので、掲載しない。 (表 2-21)</p>
項 目		規 格 値																										
	石油アスファルト 20 ~ 40	精製トリニダット アスファルト																										
針入度 (25) 1/10mm	20 を越え 40 以下	1 ~ 4																										
軟 化 点	55.0 ~ 65.0	93 ~ 98																										
伸 度 (25) cm	50 以上	-																										
蒸発質量変化率 %	0.3 以下	-																										
トルエン可溶分 %	99.0 以上	52.5 ~ 55.5																										
引 火 点 (C.O.C)	260 以上	240 以上																										
密 度 (15) g/cm ³	1.00 以上	1.38 ~ 1.42																										

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																
<p style="text-align: center;">表 2 - 28 グースアスファルトの標準規格</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>試 験 値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>針入度 (25) 1/10mm</td> <td>15 ~ 30</td> </tr> <tr> <td>軟 化 点</td> <td>58 ~ 68</td> </tr> <tr> <td>伸 度 (25) cm</td> <td>10 以上</td> </tr> <tr> <td>蒸発質量変化率 %</td> <td>0.5 以下</td> </tr> <tr> <td>トルエン可溶分 %</td> <td>86 ~ 91</td> </tr> <tr> <td>引 火 点 (C.O.C)</td> <td>240 以上</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15) g/cm³</td> <td>1.07 ~ 1.13</td> </tr> </tbody> </table> <p>〔注 1〕上表はストレートアスファルトと精製トリニダッドアスファルトを 3 : 1 に混合した品質である。</p> <p>〔注 2〕熱可塑性樹脂などの改良材を用いる場合も、上表に準ずるものとする。</p>	項 目	試 験 値	針入度 (25) 1/10mm	15 ~ 30	軟 化 点	58 ~ 68	伸 度 (25) cm	10 以上	蒸発質量変化率 %	0.5 以下	トルエン可溶分 %	86 ~ 91	引 火 点 (C.O.C)	240 以上	密 度 (15) g/cm ³	1.07 ~ 1.13	<p>削除</p>	<p>硬質アスファルトの規格があるので、掲載しない。 (表 2-22)</p>
項 目	試 験 値																	
針入度 (25) 1/10mm	15 ~ 30																	
軟 化 点	58 ~ 68																	
伸 度 (25) cm	10 以上																	
蒸発質量変化率 %	0.5 以下																	
トルエン可溶分 %	86 ~ 91																	
引 火 点 (C.O.C)	240 以上																	
密 度 (15) g/cm ³	1.07 ~ 1.13																	

旧 (平成 18 年度) 表					新 (平成 20 年度) 表					理 由
表 2 - 29 再生用添加剤の品質 (エマルジョン系) 路上表層再生用 路上表層再生用					表 2 - 24 再生用添加剤の品質 (エマルジョン系) 路上表層再生用 路上表層再生用					表番の修正 舗装再生便覧 (P221) の 改定において粘度の単位 が SI 単位となったことに 伴い修正。
	項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法		項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法	
	粘 度 (25)	SFS	15 ~ 85	舗装試験法便覧参照		粘 度 (25)	SFS	15 ~ 85	舗装試験法便覧参照	
	蒸 発 残 留 分	%	60 以上	"		蒸 発 残 留 分	%	60 以上	"	
蒸発残留物	引 火 点 (COC)		200 以上	"	蒸発残留物	引 火 点 (COC)		200 以上	"	
	粘 度 (60)	cSt	50 ~ 300	"		粘 度 (60)	mm ² /S	50 ~ 300	"	
	薄膜加熱後の粘度比 (60)		2 以下	"		薄膜加熱後の粘度比 (60)		2 以下	"	
	薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"		薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"	

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																								
<p style="text-align: center;">表 2 - 30 再生用添加剤の品質 (オイル系) 路上表層再生用</p> <p>路上表層再生用</p> <table border="1" data-bbox="270 459 1276 720"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>単 位</th> <th>規 格 値</th> <th>試 験 方 法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>引 火 点 (C O C)</td> <td></td> <td>200 以上</td> <td>舗装試験法便覧参照</td> </tr> <tr> <td>粘 度 (6 0)</td> <td>cSt</td> <td>50 ~ 300</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (6 0)</td> <td></td> <td>2 以下</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率</td> <td>%</td> <td>6.0 以下</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法	引 火 点 (C O C)		200 以上	舗装試験法便覧参照	粘 度 (6 0)	cSt	50 ~ 300	"	薄膜加熱後の粘度比 (6 0)		2 以下	"	薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"	<p style="text-align: center;">表 2 - 25 再生用添加剤の品質 (オイル系) 路上表層再生用</p> <p>路上表層再生用</p> <table border="1" data-bbox="1418 459 2424 720"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>単 位</th> <th>規 格 値</th> <th>試 験 方 法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>引 火 点 (C O C)</td> <td></td> <td>200 以上</td> <td>舗装試験法便覧参照</td> </tr> <tr> <td>粘 度 (6 0)</td> <td>mm²/S</td> <td>50 ~ 300</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (6 0)</td> <td></td> <td>2 以下</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率</td> <td>%</td> <td>6.0 以下</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法	引 火 点 (C O C)		200 以上	舗装試験法便覧参照	粘 度 (6 0)	mm ² /S	50 ~ 300	"	薄膜加熱後の粘度比 (6 0)		2 以下	"	薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"	<p>表番の修正 舗装再生便覧 (P221) の改定において粘度の単位がSI単位となったことに伴い修正。</p>
項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法																																							
引 火 点 (C O C)		200 以上	舗装試験法便覧参照																																							
粘 度 (6 0)	cSt	50 ~ 300	"																																							
薄膜加熱後の粘度比 (6 0)		2 以下	"																																							
薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"																																							
項 目	単 位	規 格 値	試 験 方 法																																							
引 火 点 (C O C)		200 以上	舗装試験法便覧参照																																							
粘 度 (6 0)	mm ² /S	50 ~ 300	"																																							
薄膜加熱後の粘度比 (6 0)		2 以下	"																																							
薄膜加熱質量変化率	%	6.0 以下	"																																							

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																												
<p style="text-align: center;">表 2 - 31 再生用添加時の品質プラント再生用</p> <p>プラント再生用</p> <table border="1" data-bbox="320 459 1222 863"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>標準的性状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動 粘 度 (60)cSt (mm²/s)</td> <td>80 ~ 1,000 (80 ~ 1,000)</td> </tr> <tr> <td>引 火 点</td> <td>230 以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (60)</td> <td>2 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率 %</td> <td>± 3 以下</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15) g/cm³</td> <td>報告</td> </tr> <tr> <td>組 成 分 析</td> <td>報告</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	標準的性状	動 粘 度 (60)cSt (mm ² /s)	80 ~ 1,000 (80 ~ 1,000)	引 火 点	230 以上	薄膜加熱後の粘度比 (60)	2 以下	薄膜加熱質量変化率 %	± 3 以下	密 度 (15) g/cm ³	報告	組 成 分 析	報告	<p style="text-align: center;">表 2 - 26 再生用添加時の品質プラント再生用</p> <p>プラント再生用</p> <table border="1" data-bbox="1472 459 2374 829"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th>標準的性状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動 粘 度 (60) mm²/S</td> <td>80 ~ 1,000</td> </tr> <tr> <td>引 火 点</td> <td>230 以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (60)</td> <td>2 以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率 %</td> <td>± 3 以下</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15) g/cm³</td> <td>報告</td> </tr> <tr> <td>組 成 分 析</td> <td>報告</td> </tr> </tbody> </table>	項 目	標準的性状	動 粘 度 (60) mm ² /S	80 ~ 1,000	引 火 点	230 以上	薄膜加熱後の粘度比 (60)	2 以下	薄膜加熱質量変化率 %	± 3 以下	密 度 (15) g/cm ³	報告	組 成 分 析	報告	<p>表番の修正 舗装再生便覧 (P207) の改定において粘度の単位がSI単位となったことに伴い修正。</p>
項 目	標準的性状																													
動 粘 度 (60)cSt (mm ² /s)	80 ~ 1,000 (80 ~ 1,000)																													
引 火 点	230 以上																													
薄膜加熱後の粘度比 (60)	2 以下																													
薄膜加熱質量変化率 %	± 3 以下																													
密 度 (15) g/cm ³	報告																													
組 成 分 析	報告																													
項 目	標準的性状																													
動 粘 度 (60) mm ² /S	80 ~ 1,000																													
引 火 点	230 以上																													
薄膜加熱後の粘度比 (60)	2 以下																													
薄膜加熱質量変化率 %	± 3 以下																													
密 度 (15) g/cm ³	報告																													
組 成 分 析	報告																													

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																				
<p style="text-align: center;">表 2 - 32 反射性能 (反射シートの再帰反射係数)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>観測角 °</th> <th>入射角 °</th> <th>白</th> <th>黄</th> <th>赤</th> <th>緑</th> <th>青</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">封入レンズ型</td> <td rowspan="2">12</td> <td>5 °</td> <td>70</td> <td>50</td> <td>15</td> <td>9.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>30</td> <td>22</td> <td>6.0</td> <td>3.5</td> <td>1.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">20</td> <td>5 °</td> <td>50</td> <td>35</td> <td>10</td> <td>7.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>24</td> <td>16</td> <td>4.0</td> <td>3.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">2 °</td> <td>5 °</td> <td>5.0</td> <td>3.0</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>2.5</td> <td>1.5</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 試験及び測定方法は、JIS Z 9117 (保安用反射シート及びテープ) による。</p>		観測角 °	入射角 °	白	黄	赤	緑	青	封入レンズ型	12	5 °	70	50	15	9.0	4.0	30 °	30	22	6.0	3.5	1.7		20	5 °	50	35	10	7.0	2.0	30 °	24	16	4.0	3.0	1.0		2 °	5 °	5.0	3.0	0.8	0.6	0.2	30 °	2.5	1.5	0.4	0.3	0.1	<p style="text-align: center;">表 2 - 27 反射性能 (反射シートの再帰反射係数)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>観測角 °</th> <th>入射角 °</th> <th>白</th> <th>黄</th> <th>赤</th> <th>緑</th> <th>青</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">封入レンズ型</td> <td rowspan="2">12</td> <td>5 °</td> <td>70</td> <td>50</td> <td>15</td> <td>9.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>30</td> <td>22</td> <td>6.0</td> <td>3.5</td> <td>1.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">20</td> <td>5 °</td> <td>50</td> <td>35</td> <td>10</td> <td>7.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>24</td> <td>16</td> <td>4.0</td> <td>3.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">2 °</td> <td>5 °</td> <td>5.0</td> <td>3.0</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>30 °</td> <td>2.5</td> <td>1.5</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 試験及び測定方法は、JIS Z 9117 (保安用反射シート及びテープ) による。</p>		観測角 °	入射角 °	白	黄	赤	緑	青	封入レンズ型	12	5 °	70	50	15	9.0	4.0	30 °	30	22	6.0	3.5	1.7		20	5 °	50	35	10	7.0	2.0	30 °	24	16	4.0	3.0	1.0		2 °	5 °	5.0	3.0	0.8	0.6	0.2	30 °	2.5	1.5	0.4	0.3	0.1	<p>表番の修正</p>
	観測角 °	入射角 °	白	黄	赤	緑	青																																																																																															
封入レンズ型	12	5 °	70	50	15	9.0	4.0																																																																																															
		30 °	30	22	6.0	3.5	1.7																																																																																															
	20	5 °	50	35	10	7.0	2.0																																																																																															
		30 °	24	16	4.0	3.0	1.0																																																																																															
	2 °	5 °	5.0	3.0	0.8	0.6	0.2																																																																																															
		30 °	2.5	1.5	0.4	0.3	0.1																																																																																															
	観測角 °	入射角 °	白	黄	赤	緑	青																																																																																															
封入レンズ型	12	5 °	70	50	15	9.0	4.0																																																																																															
		30 °	30	22	6.0	3.5	1.7																																																																																															
	20	5 °	50	35	10	7.0	2.0																																																																																															
		30 °	24	16	4.0	3.0	1.0																																																																																															
	2 °	5 °	5.0	3.0	0.8	0.6	0.2																																																																																															
		30 °	2.5	1.5	0.4	0.3	0.1																																																																																															

旧 (平成 18 年度) 表	新 (平成 20 年度) 表	理 由																																																																																																				
<p style="text-align: center;">表 2 - 33 反射性能 (反射シートの再帰反射係数)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>観測角°</th> <th>入射角°</th> <th>白</th> <th>黄</th> <th>赤</th> <th>緑</th> <th>青</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">カプセルレンズ型</td> <td rowspan="2">12</td> <td>5°</td> <td>250</td> <td>170</td> <td>45</td> <td>45</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>150</td> <td>100</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">20</td> <td>5°</td> <td>180</td> <td>122</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>100</td> <td>67</td> <td>14</td> <td>12</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">2°</td> <td>5°</td> <td>5.0</td> <td>3.0</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>2.5</td> <td>1.8</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 試験及び測定方法は、JIS Z 9117 (保安用反射シート及びテープ) による。</p>		観測角°	入射角°	白	黄	赤	緑	青	カプセルレンズ型	12	5°	250	170	45	45	20	30°	150	100	25	25	11		20	5°	180	122	25	21	14	30°	100	67	14	12	8.0		2°	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.3	30°	2.5	1.8	0.4	0.3	0.1	<p style="text-align: center;">表 2 - 28 反射性能 (反射シートの再帰反射係数)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>観測角°</th> <th>入射角°</th> <th>白</th> <th>黄</th> <th>赤</th> <th>緑</th> <th>青</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">カプセルレンズ型</td> <td rowspan="2">12</td> <td>5°</td> <td>250</td> <td>170</td> <td>45</td> <td>45</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>150</td> <td>100</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">20</td> <td>5°</td> <td>180</td> <td>122</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>100</td> <td>67</td> <td>14</td> <td>12</td> <td>8.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">2°</td> <td>5°</td> <td>5.0</td> <td>3.0</td> <td>0.8</td> <td>0.6</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>30°</td> <td>2.5</td> <td>1.8</td> <td>0.4</td> <td>0.3</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 試験及び測定方法は、JIS Z 9117 (保安用反射シート及びテープ) による。</p>		観測角°	入射角°	白	黄	赤	緑	青	カプセルレンズ型	12	5°	250	170	45	45	20	30°	150	100	25	25	11		20	5°	180	122	25	21	14	30°	100	67	14	12	8.0		2°	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.3	30°	2.5	1.8	0.4	0.3	0.1	<p>表番の修正</p>
	観測角°	入射角°	白	黄	赤	緑	青																																																																																															
カプセルレンズ型	12	5°	250	170	45	45	20																																																																																															
		30°	150	100	25	25	11																																																																																															
	20	5°	180	122	25	21	14																																																																																															
		30°	100	67	14	12	8.0																																																																																															
	2°	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.3																																																																																															
		30°	2.5	1.8	0.4	0.3	0.1																																																																																															
	観測角°	入射角°	白	黄	赤	緑	青																																																																																															
カプセルレンズ型	12	5°	250	170	45	45	20																																																																																															
		30°	150	100	25	25	11																																																																																															
	20	5°	180	122	25	21	14																																																																																															
		30°	100	67	14	12	8.0																																																																																															
	2°	5°	5.0	3.0	0.8	0.6	0.3																																																																																															
		30°	2.5	1.8	0.4	0.3	0.1																																																																																															