

保守点検実施内容

1. サーベイメータ

ア. α 線用シンチレーション式サーベイメータ

型番：TCS-222（アロカ製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|------------|----------------------------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かメータ指示で確認。 |
| ③ 高圧出力電圧 | 検出器にかかる電圧を確認。 |
| ④ HVチェック | 高圧出力が適正範囲内かメータ指示で確認。 |
| ⑤ 入力感度 | 外部から定められた電圧を入力し、計測することを確認。 |
| ⑥ 指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されているか確認。 |
| ⑦ スケアラ動作 | 信号を入力し、スケアラ動作を確認。 |
| ⑧ 時定数 | 各時定数を確認。 |
| ⑨ レコーダ出力 | 100kmin ⁻¹ レンジにて60kmin ⁻¹ 入力時のレコーダ出力を確認。 |
| ⑩ 計数モニタ | 入力された信号が正しくスピーカーから出力されているか確認。 |
| ⑪ プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 効率 | 日本工業規格「JIS Z 4329」に準拠し、実施。 |

型番：TCS-232（アロカ製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|----------------------------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かバーグラフ指示で確認。 |
| ③ 高圧出力電圧 | 検出器にかかる電圧を確認。 |
| ④ 高圧出力電圧可変範囲 | 高圧出力が可変できることを確認。 |
| ⑤ ディスクリ設定 | ディスクリ設定値を確認。 |
| ⑥ 指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されているか確認。 |
| ⑦ スケアラ動作 | 信号を入力し、スケアラ動作を確認。 |
| ⑧ 時定数 | 各時定数を確認。 |
| ⑨ 記録計出力電圧 | 100kmin ⁻¹ レンジにて60kmin ⁻¹ 入力時のレコーダ出力を確認。 |
| ⑩ 警報動作 | 警報が発生すること、及び解除されることを確認。 |
| ⑪ モニタ音 | 入力された信号が正しくスピーカーから出力されているか確認。 |
| ⑫ 時刻設定 | 日付時刻が設定できることを確認。 |
| ⑬ ブザー音量 | 音量が変更できることを確認。 |
| ⑭ プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|------------------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ γ 線感度試験 | γ 線に対する感度を確認。 |
| ④ 機器効率試験 | 日本工業規格「JIS Z 4329」に準拠し、実施。 |

イ. β線用GM管式サーベイメータ
 型番：TGS-146、TGS-146B（アロカ製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|----------------------------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かバーグラフ指示で確認。 |
| ③ 高圧出力電圧可変範囲 | 高圧出力が可変できることを確認。 |
| ④ 高圧出力電圧 | 検出器（GM管）にかかる電圧を確認。 |
| ⑤ ディスクリ設定 | ディスクリ設定値を確認。 |
| ⑥ 計数指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されているか確認。 |
| ⑦ スケアラ動作 | 信号を入力し、スケアラ動作を確認。 |
| ⑧ 時定数 | 各時定数を確認。 |
| ⑨ 記録計出力電圧 | 100kmin ⁻¹ レンジにて60kmin ⁻¹ 入力時のレコーダ出力を確認。 |
| ⑩ 警報動作 | 警報が発生すること、及び解除されることを確認。 |
| ⑪ モニタ音 | モニタ音が適切に鳴るか確認。 |
| ⑫ 時刻設定 | 日付時刻が設定できることを確認。 |
| ⑬ モニタ音量 | 音量が変更できることを確認。 |
| ⑭ プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ② 効率試験 | 日本工業規格「JIS Z 4329」に準拠し、実施。 |

型番：TGS-1146（日立製作所製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|--------------------------------------------------------------------|
| ① 起動動作確認 | バックライトが点灯すること、起動画面に日付が表示されること、計測部のLED(青)が点灯、LED(赤)が点滅し起動音が鳴ることを確認。 |
| ② 電池電圧確認 | 電池電圧を測定器にて確認。 |
| ③ タッチパネル校正 | タッチパネル校正が出来ることを確認。 |
| ④ 時定数・標準偏差切替 | 設定されている時定数及び標準偏差が切り替わることを確認。 |
| ⑤ メモリ動作 | 測定値が保存されることを確認。 |
| ⑥ 測定画面切替 | 詳細表示、トレンド表示、設定表示に切り替えができることを確認。 |
| ⑦ モニタ音 | モニタ音が鳴ること、イヤホンからモニタ音が鳴ること、モニタ音のON/OFF切り替えができることを確認。 |
| ⑧ 警報動作 | 警報が鳴ること、及び音が消せることを確認。 |
| ⑨ 測定値のリセット動作 | 現在の測定値及び測定中の最大値がリセットされることを確認。 |
| ⑩ スイッチ確認 | 治具ソフトにて各スイッチの動作を確認。 |
| ⑪ LED確認 | 治具ソフトにて各LEDが点灯することを確認。 |
| ⑫ 指示誤差 | 入力された信号に対し、適正に表示されることを確認。 |
| ⑬ オーバーロード動作 | OVERと最大表示値を交互に表示することを確認。 |
| ⑭ プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ② 機器効率 | 日本工業規格「JIS Z 4329」に準拠し、実施。 |

型番：OSK72HT106B(オガワ精機製)

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① BG測定 | バックグラウンド(自然放射線)の測定平均値が0-2.0cps間であることを確認。 |
| ② 高圧指示 | 検出器(GM管)にかかる電圧が800-1200Vであることを確認。 |
| ③ 時定数 | 時定数10secにおいて、校正用β線源によって信号を入力し、表示切替時にバックグラウンド測定に切り替え、10秒後のカウント値を測定する。β線源測定時を100とした場合、37%±8%に減衰する事を確認。 |
| ④ 警報動作 | 警報が発生すること、及び解除されることを確認。 |
| ⑤ 記録計出力 | サーベイメータの測定値が、接続先PCのソフトウェアにおいて、リアルタイム測定値と同じであることを確認。 |
| ⑥ モニタ音 | 測定値と同じであることを確認。 |
| ⑦ 時刻設定 | 日付時刻が設定できることを確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|-------------|-------------------------------------|
| ① 効率試験 | 日本工業規格「JIS Z 4329 項目 7.2.4」に準拠し、実施。 |
| ② ステッカー貼り付け | 校正日・表面密度換算係数を装置本体に貼り付け。 |

型番：NHJ12001-2020Y-S(富士電機製)

(1) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド(自然放射線)の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 校正 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

ウ. α線、β線用シンチレーション式サーベイメータ

型番：TCS-362(アロカ製)

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|------------|----------------------------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かバーグラフ指示で確認。 |
| ③ 計数指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されるか確認。 |
| ④ スケアラ動作 | 信号を入力し、スケアラ動作を確認。 |
| ⑤ 時定数 | 各時定数を確認。 |
| ⑥ 記録計出力電圧 | 100kmin ⁻¹ レンジにて60kmin ⁻¹ 入力時のレコーダ出力を確認。 |
| ⑦ 警報動作 | 警報が発生すること、及び解除されることを確認。 |
| ⑧ モニタ音 | 入力された信号が正しくスピーカーから出力されているか確認。 |
| ⑨ 時刻設定 | 日付時刻が設定できることを確認。 |
| ⑩ プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|-----------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド(自然放射線)の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 設定高圧の確認 | 設定高圧を確認。 |
| ④ 混入率の確認 | α線計数回路へのβ線混入率、及びβ線計数回路へのα線混入率を確認。 |
| ⑤ 機器効率試験 | 日本工業規格「JIS Z 4329」に準拠し、実施。 |

エ. γ線用サーベイメータ

①シンチレーション式

型番：TCS-171、TCS-171B、TCS-172、TCS-172B（アロカ製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|------------|----------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かバーグラフ指示で確認。 |
| ③ HVチェック | HV=0Kであることを確認。 |
| ④ コントラスト調整 | コントラストの調整が可能か確認。 |
| ⑤ メモリー動作 | 測定値がメモリーされるか確認。 |
| ⑥ 時刻設定 | 日付・時刻の設定が変更できるか確認。 |
| ⑦ モニタ音量 | モニタ音量の調整が可能か確認。 |
| ⑧ モニタ音 | モニタ音が適切に鳴るか確認。 |
| ⑨ 計数指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されるか確認。 |
| ⑩ 記録計出力精度 | 入力された信号に対し、記録計出力が適性に出力されるか確認。 |
| ⑪ 時定数 | 各時定数を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|----------|--------------------------------------------------|
| ① BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ② HV校正 | HV自動校正機能により、使用高圧の校正を実施。（使用線源： ¹³⁷ Cs） |
| ③ 線源照射試験 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

型番：TCS-1172（日立製作所製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|--------------------------------------------------------------------|
| ① 起動動作 | バックライトが点灯すること、起動画面に日付が表示されること、計測部のLED(青)が点灯、LED(赤)が点滅し起動音が鳴ることを確認。 |
| ② 電池電圧確認 | 電池電圧を測定器にて確認。 |
| ③ タッチパネル校正 | タッチパネル校正が出来ることを確認。 |
| ④ 時定数切替 | 設定されている時定数が切り替わることを確認。 |
| ⑤ メモリー動作 | 測定値が保存されることを確認。 |
| ⑥ 測定画面切替 | 詳細表示、トレンド表示、設定表示に切り替えができることを確認。 |
| ⑦ モニタ音 | モニタ音が鳴ること、イヤホンからモニタ音が鳴ること、モニタ音のON/OFF切り替えができることを確認。 |
| ⑧ 警報動作 | 警報が鳴ること、及び音が消せることを確認。 |
| ⑨ 測定値のリセット動作 | 現在の測定値及び測定中の最大値がリセットされることを確認。 |
| ⑩ スイッチ確認 | 治具ソフトにて各スイッチの動作を確認。 |
| ⑪ LED確認 | 治具ソフトにて各LEDが点灯することを確認。 |
| ⑫ スペクトル確認 | ¹³⁷ Csを照射しピークチャンネルと分解能を確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|----------|------------------------------------|
| ① 感度確認 | ¹³⁷ Csを照射し基準値に対する感度を確認。 |
| ② 線源照射試験 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

型番：NHC711B2-BYY2Y-S(富士電機製)

(1) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 校正 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

②電離箱式

型番：ICS-321、ICS-321B、ICS-323、ICS-323B、ICS-323C（アロカ製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|-----------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出部マイラー膜の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|-------------------------|------------------------------|
| ① 校正定数確認 | 設定されている校正定数の確認。 |
| ② POWER ON動作確認 | 正常に測定状態になるか確認。 |
| ③ MEMORY 動作 | 指示値を記録できるか確認。 |
| ④ HOLD動作 | 指示値を固定できるか確認。 |
| ⑤ バックライトON 時間設定機能 | デジタル表示部の発光機能が正しく動作するか確認。 |
| ⑥ 自動POWER OFF 時間設定機能 | スイッチに触れず、一定時間経過すると電源が切れるか確認。 |
| ⑦ 時刻設定 | 時刻設定ができるか確認。 |
| ⑧ ZEROチェック動作 | ゼロチェックが正しく動作するか確認。 |
| ⑨ 測定モード切り替え | 液晶表示単位を確認。 |
| ⑩ レコーダFS調整 | レコーダ出力端子のFS出力を確認。 |
| ⑪ 電池電圧レベル確認 | 電池残量が正しく表示されるか確認。 |
| ⑫ バイアス電源確認 | バイアス電源状態が正しく表示されるか確認。 |
| ⑬ HV測定 | バイアス電圧を確認。 |
| ⑭ 乾燥剤交換 | 乾燥剤を交換すること。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|----------|-----------------------------|
| ① 測定動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② 線源照射試験 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

型番：ICS-1323（日立製作所製）

(1) 外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|-----------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出部マイラー膜の破損等を点検。 |

(2) 性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|
| ① 起動動作確認 | バックライトが点灯すること、起動画面に日付が表示されること、計測部のLED(青)が点灯、LED(赤)が点滅し起動音が鳴ることを確認。 |
| ② イヤホン出力確認 | イヤホンから起動音が出ることを確認。 |
| ③ 校正定数の確認 | 設定されている校正定数を確認。 |
| ④ タッチパネル校正 | タッチパネル校正が出来ることを確認。 |
| ⑤ メモリー動作 | 測定値が保存されることを確認。 |
| ⑥ 測定画面切替の確認 | 詳細表示、積算線量同時表示、トレンド表示、設定表示に切り替えができることを確認。また、線量率、積算線量率の表示に切り替わることを確認。 |
| ⑦ 測定値のリセット動作 | 現在の測定値及び測定中の最大値がリセットされることを確認。 |
| ⑧ 時刻設定 | 時刻設定ができることを確認。 |
| ⑨ 電池電圧確認 | 電池残量表示及び電池の種類が正しく設定されていることを確認。 |

(3) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|----------------------------|
| ① 照射試験 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

型番：NHA10123-11YYY-S（富士電機製）

(1) 総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② BG測定 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 校正 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

オ. 中性子線用サーベイメータ

型番：TPS-451C（アロカ製）

（１）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|------------------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | サーベイメータ内部、外部の清掃及び部品の破損、ネジの緩み、検出器の破損等を点検。 |

（２）性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------------------|----------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池の電圧を確認。 |
| ② BATTチェック | 電池電圧が適性範囲内かバーグラフ指示で確認。 |
| ③ 入力感度 | 外部から定められた電圧を入力し、計測することを確認。 |
| ④ 指示精度 | 入力された信号に対し、アナログ表示及びデジタル表示が適正に表示されるか確認。 |
| ⑤ 時定数 | 各時定数を確認する。 |
| ⑥ レコーダ出力 | 入力された信号に対し、記録計出力が適正に出力されるか確認。 |
| ⑦ 計数モニタ | 入力された信号が正しくスピーカーから出力されているか確認。 |
| ⑧ ³ He管プラトー特性 | プラトー特性を確認。 |
| ⑨ 使用電圧の設定 | プラトー試験及び使用電圧設定条件により高圧を設定。 |
| ⑩ 中性子感度 | 中性子感度を確認。 |
| ⑪ γ感度 | γ線に対する感度を確認。 |

（３）総合点検

| 項目 | 内容 |
|----------|---------------------------------|
| ① 総合動作 | サーベイメータを動作状態にして適切に使用できるか確認。 |
| ② 自然計数率 | バックグラウンド（自然放射線）の測定が適切に実施できるか確認。 |
| ③ 線源照射試験 | 日本工業規格「JIS Z 4341」に準拠し、実施。 |

2. デジタル式警報線量計

ア. γ 線用デジタル式警報線量計

型番：ADM-112（アロカ製）

（1）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（2）性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------------|------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | リチウム電池及びアルカリ電池について、電池電圧をデジタルマルチメータで測定。 |
| ② スイッチON後の動作 | 全セグメント表示及び警報表示後、測定が開始されるか確認。 |
| ③ データリセット | データが正しくリセットされるか確認。 |
| ④ アラーム設定 | アラームが正しく設定できるか確認。 |
| ⑤ 線源照射 | 日本工業規格「JIS Z 4312」及び「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

（3）総合点検

| 項目 | 内容 |
|--------|---------------------|
| ① 総合動作 | 動作状態にして適切に使用できるか確認。 |

型番：Dosei- γ （富士電機製）

（1）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（2）性能点検

| 項目 | 内容 |
|------|----------------------------|
| ① 校正 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

型番：PDM-222VB、PDM-222VC（アロカ製）

（1）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（2）性能点検

| 項目 | 内容 |
|---------------|----------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池電圧をデジタルマルチメータで測定。 |
| ② 線源照射 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |
| ③ 表示、アラーム音、振動 | 全セグメント表示後、アラーム音が鳴り振動後にバージョンを表示し、測定が開始されるか確認。 |
| ④ データリセット | データが正しくリセットされるか確認。 |
| ⑤ 設定 | 各設定値が正しく設定できる事を確認。 |

型番：PDM-222C-SZ（アロカ製）

（１）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（２）性能点検

| 項目 | 内容 |
|------------|---------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池電圧をデジタルマルチメータで測定。 |
| ② 線源照射 | 日本工業規格「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |
| ③ 表示、アラーム音 | 全セグメント表示後、アラーム音が鳴った後にバージョンを表示し、測定が開始されるか確認。 |
| ④ 設定機能 | 各設定値が正しく設定できる事を確認。 |

イ. γ 線、中性子線用デジタル式警報線量計

型番：ADM-353B（アロカ製）

（１）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（２）性能点検

| 項目 | 内容 |
|------------------|------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | リチウム電池及びアルカリ電池について、電池電圧をデジタルマルチメータで測定。 |
| ② スイッチレス電源ON後の動作 | 全セグメント表示及び警報表示後、測定が開始されるか確認。 |
| ③ データリセット | データが正しくリセットされるか確認。 |
| ④ アラーム値の表示 | アラームが正しく設定及び表示できるか確認。 |
| ⑤ アラーム動作 | アラームが設定通りに動作するか確認。 |
| ⑥ 線源照射 | 日本工業規格「JIS Z 4312」及び「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |

ウ. 中性子線用デジタル式警報線量計

型番：PDM-313（アロカ製）

（１）外観点検

| 項目 | 内容 |
|-----------|---------------------------------|
| ① 機器各部の点検 | スイッチ、キャップ、クリップ及び外観について異常がないか点検。 |

（２）性能点検

| 項目 | 内容 |
|--------|--------------------------------------------------------|
| ① 電池電圧 | 電池電圧をデジタルマルチメータで測定。 |
| ② 表示 | 正常なシーケンスで測定が開始されるか確認。電源ON時、電源ボタン長押しでデータが正しくリセットされるか確認。 |
| ③ 校正 | 日本工業規格「JIS Z 4521」及び「JIS Z 4511」に準拠し、実施。 |