

愛媛県産業技術研究所研究報告No62 2024 正誤表

該当箇所	誤	正																																																																																																																				
<p>愛媛県産業技術研究所研究報告 No62 2024 p.34 愛媛県産業技術研究所業績第7号 「リサイクル炭素繊維と多様な樹脂との複合化技術の開発」 表2 物理試験結果</p>	<p>「表2 物理試験結果」抜粋</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>射出速度 mm/s</th> <th>衝撃強度 kJ/m<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td rowspan="2">バイオPE</td><td>50</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.34</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF5%</td><td>50</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.07</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF10%</td><td>50</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.31</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF5% マリコン2%</td><td>50</td><td>1.77</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.75</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF10% マリコン2%</td><td>50</td><td>2.64</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.66</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS</td><td>50</td><td>2.73</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.84</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS rCF5%</td><td>50</td><td>2.68</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.44</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS rCF10%</td><td>50</td><td>3.43</td></tr> <tr><td>100</td><td>3.21</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA</td><td>50</td><td>0.727</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.670</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA rCF5%</td><td>50</td><td>0.831</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.856</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA rCF10%</td><td>50</td><td>1.16</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.09</td></tr> </tbody> </table>		射出速度 mm/s	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>	バイオPE	50	1.35	100	1.34	PE rCF5%	50	1.09	100	1.07	PE rCF10%	50	1.38	100	1.31	PE rCF5% マリコン2%	50	1.77	100	1.75	PE rCF10% マリコン2%	50	2.64	100	2.66	PBS	50	2.73	100	1.84	PBS rCF5%	50	2.68	100	2.44	PBS rCF10%	50	3.43	100	3.21	PLA	50	0.727	100	0.670	PLA rCF5%	50	0.831	100	0.856	PLA rCF10%	50	1.16	100	1.09	<p>「表2 物理試験結果」抜粋</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>射出速度 mm/s</th> <th>衝撃強度 kJ/m<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td rowspan="2">バイオPE</td><td>50</td><td>3.39</td></tr> <tr><td>100</td><td>3.36</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF5%</td><td>50</td><td>2.73</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.69</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF10%</td><td>50</td><td>3.47</td></tr> <tr><td>100</td><td>3.30</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF5% マリコン2%</td><td>50</td><td>4.44</td></tr> <tr><td>100</td><td>4.39</td></tr> <tr><td rowspan="2">PE rCF10% マリコン2%</td><td>50</td><td>6.63</td></tr> <tr><td>100</td><td>6.68</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS</td><td>50</td><td>6.80</td></tr> <tr><td>100</td><td>4.63</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS rCF5%</td><td>50</td><td>6.74</td></tr> <tr><td>100</td><td>6.12</td></tr> <tr><td rowspan="2">PBS rCF10%</td><td>50</td><td>8.60</td></tr> <tr><td>100</td><td>8.00</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA</td><td>50</td><td>1.83</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.68</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA rCF5%</td><td>50</td><td>2.09</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.15</td></tr> <tr><td rowspan="2">PLA rCF10%</td><td>50</td><td>2.90</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.73</td></tr> </tbody> </table>		射出速度 mm/s	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>	バイオPE	50	3.39	100	3.36	PE rCF5%	50	2.73	100	2.69	PE rCF10%	50	3.47	100	3.30	PE rCF5% マリコン2%	50	4.44	100	4.39	PE rCF10% マリコン2%	50	6.63	100	6.68	PBS	50	6.80	100	4.63	PBS rCF5%	50	6.74	100	6.12	PBS rCF10%	50	8.60	100	8.00	PLA	50	1.83	100	1.68	PLA rCF5%	50	2.09	100	2.15	PLA rCF10%	50	2.90	100	2.73
		射出速度 mm/s	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>																																																																																																																			
	バイオPE	50	1.35																																																																																																																			
		100	1.34																																																																																																																			
	PE rCF5%	50	1.09																																																																																																																			
		100	1.07																																																																																																																			
	PE rCF10%	50	1.38																																																																																																																			
		100	1.31																																																																																																																			
	PE rCF5% マリコン2%	50	1.77																																																																																																																			
		100	1.75																																																																																																																			
	PE rCF10% マリコン2%	50	2.64																																																																																																																			
		100	2.66																																																																																																																			
	PBS	50	2.73																																																																																																																			
		100	1.84																																																																																																																			
	PBS rCF5%	50	2.68																																																																																																																			
		100	2.44																																																																																																																			
	PBS rCF10%	50	3.43																																																																																																																			
		100	3.21																																																																																																																			
	PLA	50	0.727																																																																																																																			
		100	0.670																																																																																																																			
PLA rCF5%	50	0.831																																																																																																																				
	100	0.856																																																																																																																				
PLA rCF10%	50	1.16																																																																																																																				
	100	1.09																																																																																																																				
	射出速度 mm/s	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>																																																																																																																				
バイオPE	50	3.39																																																																																																																				
	100	3.36																																																																																																																				
PE rCF5%	50	2.73																																																																																																																				
	100	2.69																																																																																																																				
PE rCF10%	50	3.47																																																																																																																				
	100	3.30																																																																																																																				
PE rCF5% マリコン2%	50	4.44																																																																																																																				
	100	4.39																																																																																																																				
PE rCF10% マリコン2%	50	6.63																																																																																																																				
	100	6.68																																																																																																																				
PBS	50	6.80																																																																																																																				
	100	4.63																																																																																																																				
PBS rCF5%	50	6.74																																																																																																																				
	100	6.12																																																																																																																				
PBS rCF10%	50	8.60																																																																																																																				
	100	8.00																																																																																																																				
PLA	50	1.83																																																																																																																				
	100	1.68																																																																																																																				
PLA rCF5%	50	2.09																																																																																																																				
	100	2.15																																																																																																																				
PLA rCF10%	50	2.90																																																																																																																				
	100	2.73																																																																																																																				
<p>愛媛県産業技術研究所研究報告 No62 2024 p.34 愛媛県産業技術研究所業績第7号 「リサイクル炭素繊維と多様な樹脂との複合化技術の開発」 表3 各物理試験での強度上昇比</p>	<p>「表3 各物理試験での強度上昇比」抜粋</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>衝撃強度 kJ/m<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>バイオPE</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>PE rCF5%</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>PE rCF10%</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>PE rCF5% マリコン2%</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>PE rCF10% マリコン2%</td><td>2.7</td></tr> <tr><td>PBS</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>PBS rCF5%</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>PBS rCF10%</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>PLA</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>PLA rCF5%</td><td>0.86</td></tr> <tr><td>PLA rCF10%</td><td>1.1</td></tr> </tbody> </table>		衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>	バイオPE	1.3	PE rCF5%	1.1	PE rCF10%	1.3	PE rCF5% マリコン2%	1.7	PE rCF10% マリコン2%	2.7	PBS	1.8	PBS rCF5%	2.4	PBS rCF10%	3.2	PLA	0.67	PLA rCF5%	0.86	PLA rCF10%	1.1	<p>「表3 各物理試験での強度上昇比」抜粋</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>衝撃強度 kJ/m<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>バイオPE</td><td>3.36</td></tr> <tr><td>PE rCF5%</td><td>2.69</td></tr> <tr><td>PE rCF10%</td><td>3.30</td></tr> <tr><td>PE rCF5% マリコン2%</td><td>4.39</td></tr> <tr><td>PE rCF10% マリコン2%</td><td>6.68</td></tr> <tr><td>PBS</td><td>4.63</td></tr> <tr><td>PBS rCF5%</td><td>6.12</td></tr> <tr><td>PBS rCF10%</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>PLA</td><td>1.68</td></tr> <tr><td>PLA rCF5%</td><td>2.15</td></tr> <tr><td>PLA rCF10%</td><td>2.73</td></tr> </tbody> </table>		衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>	バイオPE	3.36	PE rCF5%	2.69	PE rCF10%	3.30	PE rCF5% マリコン2%	4.39	PE rCF10% マリコン2%	6.68	PBS	4.63	PBS rCF5%	6.12	PBS rCF10%	8.00	PLA	1.68	PLA rCF5%	2.15	PLA rCF10%	2.73																																																																				
	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>																																																																																																																					
バイオPE	1.3																																																																																																																					
PE rCF5%	1.1																																																																																																																					
PE rCF10%	1.3																																																																																																																					
PE rCF5% マリコン2%	1.7																																																																																																																					
PE rCF10% マリコン2%	2.7																																																																																																																					
PBS	1.8																																																																																																																					
PBS rCF5%	2.4																																																																																																																					
PBS rCF10%	3.2																																																																																																																					
PLA	0.67																																																																																																																					
PLA rCF5%	0.86																																																																																																																					
PLA rCF10%	1.1																																																																																																																					
	衝撃強度 kJ/m <sup>2</sup>																																																																																																																					
バイオPE	3.36																																																																																																																					
PE rCF5%	2.69																																																																																																																					
PE rCF10%	3.30																																																																																																																					
PE rCF5% マリコン2%	4.39																																																																																																																					
PE rCF10% マリコン2%	6.68																																																																																																																					
PBS	4.63																																																																																																																					
PBS rCF5%	6.12																																																																																																																					
PBS rCF10%	8.00																																																																																																																					
PLA	1.68																																																																																																																					
PLA rCF5%	2.15																																																																																																																					
PLA rCF10%	2.73																																																																																																																					