

令和6年度前期技能検定合格者

造園（造園工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	C 1

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4

金属熱処理（高周波・炎熱処理作業）

3 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

機械加工（普通旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	B 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 7	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11
A 甲 12	C 1	C 2	C 3		

機械加工（数値制御旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	C 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	C 1
C 2	C 4				

機械加工（フライス盤作業）

1 級

受検番号
C 1

2 級

受 検 番 号
C 1

機 械 加 工（ 数 値 制 御 フ ラ イ ス 盤 作 業 ）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	C 1	C 2

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 9	B 1	C 1
C 2	C 3				

機 械 加 工（ 円 筒 研 削 盤 作 業 ）

2 級

受 検 番 号
A 甲 1

機 械 加 工（ マ シ ニ ン グ セ ン タ 作 業 ）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	C 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	C 1	C 2

非 接 触 除 去 加 工（ ワ イ ヤ 放 電 加 工 作 業 ）

2 級

受 検 番 号
C 1

非 接 触 除 去 加 工（ レ ー ザ ー 加 工 作 業 ）

1 級

受 検 番 号
A 甲 6

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2

鉄 工（ 製 缶 作 業 ）

2 級

受 検 番 号
A 甲 1

鉄工（構造物鉄工作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	D 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1	B 2

建築板金（内外装板金作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	C 2	C 3

建築板金（ダクト板金作業）

1 級

受検番号
A 甲 2

めっき（溶融亜鉛めっき作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	B 3
C 1	C 2				

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

1 級

受検番号
B 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	B 3	C 2

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

1 級

受検番号
B 2

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10

産業車両整備（産業車両整備作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8				

建設機械整備（建設機械整備作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 8	A 甲 10	A 甲 12
A 甲 13	A 甲 14	A 甲 15	C 1	C 3	

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 10
A 甲 12	A 甲 15	C 1	C 2		

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 1	D 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
C 1	D 1	D 2	D 3

家具製作（家具手加工作業）

1 級

受 検 番 号
A 甲 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	D 1

建具製作（木製建具手加工作業）

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	C 1

プラスチック成形（射出成形作業）

2 級

受検番号	
B	1

プラスチック成形（インフレーション成形作業）

1 級

受検番号	受検番号
C	3
C	4

石材施工（石積み作業）

1 級

受検番号	
C	2

2 級

受検番号	
C	1

とび（とび作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 9	A 甲 1 0	A 甲 1 1	A 甲 1 2
A 甲 1 7	A 甲 1 9	A 甲 2 1	A 甲 2 2	A 甲 2 4	B 1
B 2	B 3	B 5			

2 級

受検番号	受検番号
B	1
C	1

左官（左官作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8
A 甲 9	A 甲 1 1	B 1			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 1 2	A 甲 1 3	B 2	D 1
D 2	D 3				

タイル張り（タイル張り作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	C 1

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	C 2

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

防水施工（アクリルゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

防水施工（シーリング防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	C 1	C 2

防水施工（FRP防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	C 1

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	C 1

熱絶縁施工（保温保冷工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	B 1	C 1	C 2

表装（壁装作業）

1 級

受検番号
C 3

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1

塗装（建築塗装作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 1 1
A 甲 1 3	C 4	C 7	C 8	C 1 0	C 1 1
C 1 3	C 1 4				

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	C 2

塗装（金属塗装作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号
B 1